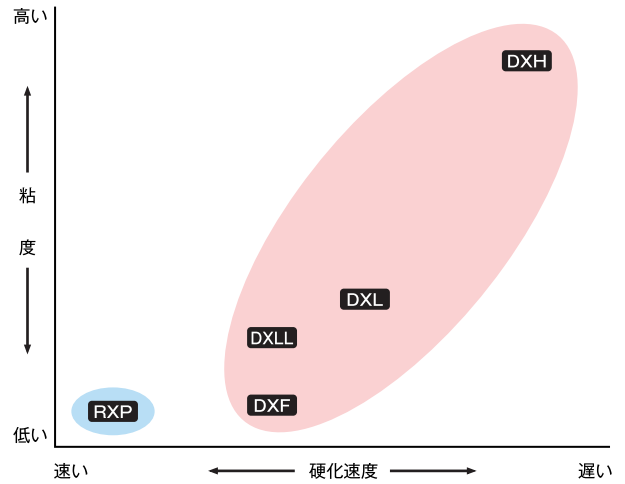
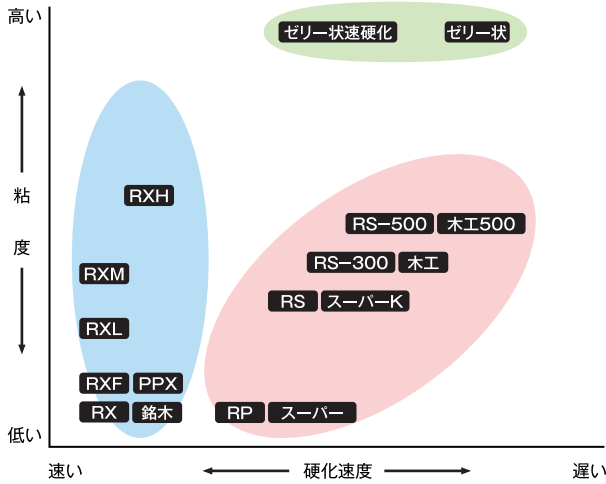


[硬化速度と接着剤の関係]



[セットタイムと接着強さ]

●RXシリーズ

(セットタイム秒：引張りせん断接着強さN/mm²)

被着材	品名		3000RX		3000RXF		3000RXL		3000RXM		3000RXH	
	粘度		3	10	100	300	1,000					
鋼	5	13.0	5	13.0	5	13.0	5	14.0	15	14.0		
アルミ	3	11.0	3	11.0	5	11.0	5	11.0	15	12.0		
銅	3	10.0	3	10.0	5	10.0	5	10.0	15	11.0		
クロムメッキ鋼	3	10.0	3	10.0	5	10.0	5	10.0	15	11.0		
ABS	2	5.0*	2	5.0*	2	5.0*	3	5.0*	3	0.5*		
アクリル樹脂	10	6.0*	10	6.0*	20	6.0*	25	6.0*	30	6.0*		
ポリスチレン	5	4.0*	5	4.0*	10	4.0*	10	4.0*	20	4.0*		
硬質塩ビ	3	5.0*	3	5.0*	3	5.0*	3	5.0*	5	5.0*		
ペークライト	5	7.0*	5	7.0*	5	7.0*	10	7.0*	15	7.0*		
ナイロン	5	6.0*	5	6.0*	5	6.0*	10	6.0*	15	6.0*		
ポリカーボネート	5	10.0*	5	10.0*	5	10.0*	10	10.0*	15	10.0*		
天然ゴム	1	0.5*	1	0.5*	1	0.5*	2	0.5*	3	0.5*		
クロロプレンゴム	1	0.7*	1	0.7*	1	0.7*	2	0.7*	3	0.7*		
SBR	1	0.6*	1	0.6*	1	0.6*	1	0.6*	3	0.6*		
NBR	1	0.7*	1	0.7*	1	0.7*	2	0.7*	3	0.7*		
EPDM	1	1.1*	1	1.1*	1	1.1*	1	1.1*	3	1.1*		
TPE	3	1.8*	3	1.8*	5	1.8*	5	1.5*	10	1.1		

*…材料破壊を示す。

TPE……オレフィン系熱可塑性エラストマー
粘度 (mPa·s/20℃)

[各種材料に対するはく離接着強さ]

●DXシリーズ

(単位：N/mm)

被着材	品名	3000DXL (中粘度タイプ)	3000DXH (高粘度タイプ)	エチル系 一般タイプ
軟鋼板 (研磨)		1.96	3.12	0.32
軟鋼板		1.16	2.76	0.20
アルミニウム		3.12	3.12	0.20
ステンレス鋼		1.16	3.52	0.20
銅		0.80	1.56	0.08
亜鉛		1.56	1.96	—

テスト条件) 1.T形はく離接着強さ JIS K6854に準拠 50mm/min

2.各試験片は、アセトン/トルエン=1:1で脱脂後、常温で接着し、48h養生後、測定。

[接着耐久性]

●DXシリーズ

