

各種被着材に対する接着強さ

各種ゴムに対する接着強さ

分類	被着材	7日養生後の引張りせん断接着強さ(N/mm ²)		
		オープнтаイム3分	オープнтаイム25分	
金属	軟鋼板	3.92	3.92	
	アルミニウム(1)	4.21	4.12	
	ステンレス	4.21	3.92	
プラスチック類	銅	4.51	4.21	
	ポリカーボネート	4.31	3.23	
	ペークライト	4.21	4.02	
	ABS	2.45	1.96	
	硬質塩ビ	3.92	3.14	
	ポリスチレン	2.74	2.25	
	アクリル	2.94	2.16	
	6・ナイロン	2.84	2.65	
	FRP(2)	4.02	2.94	
	発泡ポリエチレン(3)	0.98	-	
	ポリプロピレン(4)	2.45	-	
	PEEK(ポリエーテルエーテルケテン)	3.14	-	
	PES(ポリエーテルスルホン)	3.82	-	
	PSF(ポリスルホン)	3.53	-	
	PET(ポリエチレンテレフタレート)	1.67	-	
	PPS(ポリフェニレンスルフィド)	3.72	-	
	PPO(ポリフェニレンオキシド)	4.41	-	
	PAR(ポリアリレート)	4.12	-	
	オキシベンゾイルポリエステル	2.25	-	
	その他	スレート	1.86	1.67
		合板	2.65	3.14

分類	被着材	7日養生後はく離接着強さ(N/mm ²)
ゴム類	NR(天然ゴム)	0.88 材料破壊
	NBR	2.36 凝集破壊
	シリコーンゴム	0.84 材料破壊
	SBR	2.36 材料破壊
	EPDM	0.80 界面破壊
	EPDM(*)	2.36 凝集破壊
	CR(クロロプレンゴム)(*)	0.72 界面破壊
	CSM(クロルスルホン化ポリエチレン)(*)	0.56 界面破壊

(*) サンドペーパー(#120) 処理後トルエン脱脂

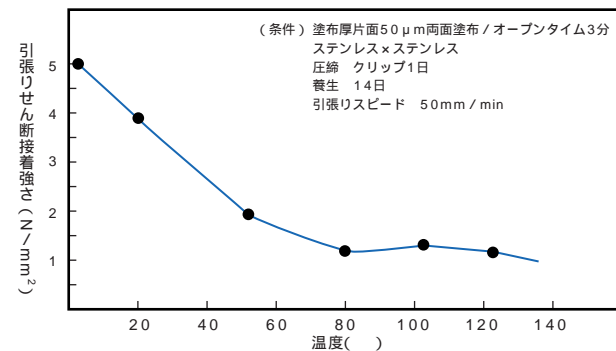
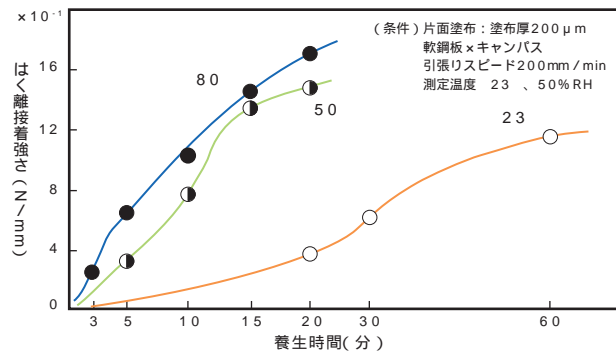
耐薬品性

薬品	薬品浸漬後の引張りせん断接着強さ(N/mm ²)
常態	4.31
水	3.63
酢酸(1% 水溶液)	3.72
酢酸(10% 水溶液)	1.96
硫酸(3% 水溶液)	4.41
硫酸(30% 水溶液)	4.02
水酸化ナトリウム(1% 水溶液)	4.41
水酸化ナトリウム(10% 水溶液)	4.51
マシン油(出光:メカニックオイル)	4.21
食塩(10% 水溶液)	4.31
MEK*	0.29
n-ヘキサン*	0.78

(条件) 塗布厚片面50μm両面塗布 / オープンタイム3分
 ステンレス×ステンレス 圧縮 クリップ1日
 養生 7日 各薬品への浸漬日数 7日 引張り速度 50mm / 分
 * 溶剤に関しては低下が認められるが、洗浄等短時間の接触の場合は問題なし

温度による初期硬化速度

熱間接着強さ



高温、高湿暴露後の引張りせん断接着強さ

熱老化後の引張りせん断接着強さ

