

工業用 総合カタログ

CEMEDINE INDUSTRIAL PRODUCTS

Ver.5.0

セメダイ株式会社

東京事業所	〒141-8620 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー	☎03-6421-7278
大阪事業所	〒542-0081 大阪市中央区南船場1-16-10 大阪岡本ビル 8階	☎06-4964-5330
名古屋事業所	〒460-0008 名古屋市中区栄2-3-1 名古屋広小路ビルヂング 5階	☎052-218-5316
札幌営業所	〒060-0042 札幌市中央区大通西9-3 キタコーセンタービルディング 8階	☎011-271-4929
仙台営業所	〒984-0011 仙台市若林区六丁の目西町8-1 斎喜センタービル 2階	☎022-287-3611
福岡営業所	〒812-0039 福岡市博多区博多駅前2-17-19 安田第5ビル 9階	☎092-432-7520

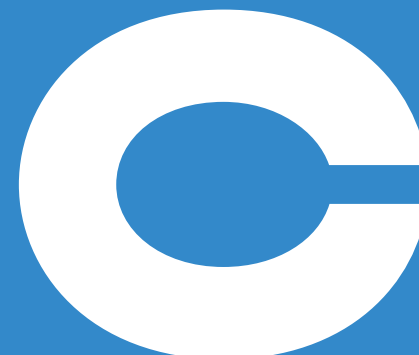
技術的なお問合せは下記へご連絡ください。

商品に関してのお問い合わせ先: 接着技術相談センター

☎0120-58-4929 (土曜日・休日を除く 10:00～12:00、13:00～17:00)

- 本カタログに記載の仕様および外観は改良のため、お客様に予告なく変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。
- 本カタログに記載のデータ・各種事項は当社の信頼する代表的な実験値や調査によるもので、保証値ではありません。
- ご使用にあたっては、必ず事前に、本製品がお客様の使用する目的・用途・条件に適合するか否かを、お客様ご自身の責任でご判断の上、ご使用ください。
- 特に、光と熱の複合的な環境に継続的に暴露されることが想定される用途（電球カバーの接着、接着面が太陽光に当たる部位の接着など）におきましては、長期耐久性を含む接着剤の適合性を適切に評価・判断出来ない場合は、使用を控えてください。
- 売主および製造者の責任は、不良が証明された場合の製品の交換であり、付帯する事項すべてを保証するものではありません。
- 本カタログに掲載のデータや各種事項は平成30年12月現在のものです。
- 輸出の際は、営業担当にご確認ください。

<http://www.cemedine.co.jp>



CEMEDINE INDUSTRIAL PRODUCTS

【警告】

作業中は換気に注意し、気分が悪くなったら作業を中止して下さい。

誤って目に入った場合は、こすらずに速やかに医師の診断を受けて下さい。

使用後は、手洗いとうがいを充分に行って下さい。

かぶれ等を防ぐために手袋を着用し、直接皮膚に触れないよう注意して下さい。

皮膚に付着した場合は、速やかに石けんと水で洗い落して下さい。

子供の手の届かないところに保管して下さい。

【注意事項】

各製品の取扱説明を必ずお読み下さい。

接着できない材料もあるので事前に必ず確認して下さい。

ご使用に当たっては、必ず事前に本製品がお客さまの使用する目的、用途、条件に適合するか否かを、お客さまご自身で責任を持ってご判断の上、ご使用下さい。

異常が発生したと思われる場合は、使用を中止し、ご購入の販売店様へご連絡下さい。

接着するもの以外に付着した場合、除去できないことがありますので、作業時には周辺を汚さないように注意して下さい。

使用後は容器を密閉し直射日光の当たらない屋内の各製品の推奨温度範囲で保管して下さい。

中身を完全に使い切ってから捨てて下さい。

詳細は安全データシート(SDS)をご参照下さい。

CEMEDINE
CLEAN&SAFE



私たちは、接着剤も、環境のひとつとしてとらえています。

住む人にやさしい。使う人にやさしい。環境にやさしい。

そんな願いを製品に込めて、皆様に環境提案していきます。

RoHS適合品

「RoHS適合品」表示について

EU加盟国において2006年7月に施行されたRoHS指令(Restriction of the use of certain Hazardous Substances in electrical and electronic equipment:電気・電子機器における特定有害物質の使用規制)に対応するため、当社は電気・電子用途向け接着剤について材料レベル、製造工程レベルでの徹底した管理を行っています。また、使用禁止物質について定期的な分析を行い確認しています。今後、適合品については「RoHS適合品」の表示を実施していきます。

改正建築基準法(平成15年7月1日施行)に伴い、弊社では無制限使用となるホルムアルデヒド放散が極めて少ない最上等級区分「F☆☆☆☆」に対応する製品をラインアップしました。

建築用・木工用JIS認定品 **F☆☆☆☆**

日本接着剤工業会ノンホルムアルデヒド登録品 **JAIA F☆☆☆☆**

トルエン・キシレン・エチルベンゼン・スチレンにつきましては、同様に日本接着剤工業会が、2008年2月1日に制定した自主管理制度に則した製品を取り揃え「F☆☆☆☆」表示を実施しています。

日本接着剤工業会4VOC基準適合製品 **JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合**

C O N T E N T S

セメダイン接着剤早見表 3

セメダイン主要接着剤性能機能別選定早見表 5

1 スーパーXシリーズ 7

2 スーパーXゴールド No.777 11

3 弾性接着剤 PMシリーズ 13

4 エポキシ樹脂系接着剤 17

5 瞬間接着剤3000シリーズ 21

6 反応形アクリル系接着剤 24

7 ポリウレタン系接着剤 25

8 ホットメルト接着剤 26

9 エマルション接着剤 27

10 樹脂系溶剤形接着剤 29

11 フェノール樹脂系構造用接着剤 29

12 ゴム系溶剤形接着剤 30

13 シーリング材 33



14 アプリケーター 35

索引 38

セメダイン接着剤早見表

セメダイン接着剤早見表

ONE POINT		ワンポイントアドバイス
[SI単位換算]		
粘 度	$1\text{Pa}\cdot\text{s} \rightarrow 10\text{P}$ $1\text{mPa}\cdot\text{s} \rightarrow 1\text{cP}$
せん断接着強さ	$1\text{MPa} \rightarrow 10.2\text{kgf}/\text{cm}^2$ $\text{KN}/\text{m}^2 \rightarrow 0.01\text{kgf}/\text{cm}^2$
はく離接着強さ	$1\text{N}/\text{mm} \rightarrow 2.55\text{kgf}/25\text{mm}$ $1\text{KN}/\text{m} \rightarrow 2.55\text{kgf}/25\text{mm}$

- ## 良くつかない材料
1.  難接着材料で基本的に接着が難しいが、表面処理をするか特有の接着剤を選べば接着が可能となります。
 2.  接着性以外にも溶解、溶剤クラック、可塑剤の移行、汚染等に注意が必要です。
 3. 特にテフロン、ポリエチレン、ポリプロピレンは原則として表面処理が必要です。
 4. 上記以外にもゴム類ではウレタンゴム、ブチルゴム、金属ではチタンなど接着が難しい材料もあり注意が必要です。

接 着 す る 材 料 B

接 着 す る 材 料 A

略号	系 統	略号	系 統
X	ス ー パ ー X	HM	ホットメルト系
弾	弾 性 接 着 剤 系	CR	SBS・CRゴム系
EP	エ ポ キ シ 系	NB	ニトリルゴム系
瞬	瞬 間 接 着 剤 系	塩ビ	塩 ビ 溶 剤 系
PPX	PPX シ ス テ ム	酢ビ	酢 ビ 溶 剤 系
ア	反応形アクリル系	フェ	フェ ノ ール 系
U	ウ レ タ ン 系	無機	無 機 系 耐 火 パ テ
EM	エ マ ル シ ョ ン 系	粘	粘着材、両面テープ
CL	ラ テ ッ ク ス 系		

※()は、条件付き又はグレードの選択により可

セメダイン主要接着剤性能機能 別選定早見表

セメダイン主要接着剤性能機能別選定早見表

セメダイン主要接着剤性能機能別選定早見表

				色 調			粘 度				硬化方法								初期硬化時間				硬化物性			性 能										備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				透明		着色			流動タイプ		たれ止めタイプ		加熱(30分)		熱溶融冷却	常温							超速硬化	速硬化	中速硬化	遅硬化	ゴム状弾性		可とう性	剛性	耐熱性			耐寒性	耐水性	耐薬品性				耐衝撃性	耐はく離性	耐候性	マークの見方																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
				透明	半透明	白	灰	他	1 Pa・s以下	50 Pa・s以下	50 Pa・s以上	500 Pa・s未満	500 Pa・s以上	100℃以下		150℃未満	150℃以上	水・溶剤揮散	化学反応								伸び100%以上	伸び10%以上			伸び5%未満	80℃以上	100℃以上			150℃以上							アルカリ	無機酸	有機酸	有機溶剤	機械油	5kg以上	主に適合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
																			湿気			混合																											その他					伸び10%未満	伸び5%未満	80℃以上	100℃以上	150℃以上				アルカリ	無機酸	有機酸	有機溶剤	機械油	5kg以上	条件により適合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
系 統	形 態	品 名	容 量																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

1 スーパーXシリーズ

スーパーX No.8008

セメダインスーパーXは、接着剤の理想の概念と言われている「粘着接着」と「弾性接着」そして「無溶剤」という三大特長を備えた画期的な一液常温速硬化形接着剤です。

特 長

1 粘着接着

空気中の水分に触れて硬化が始まり、塗布後、約10分で粘着領域に到達するため、この時点で貼り合わせると瞬時に固定でき、仮止めの必要がない。

2 一液・無溶剤・常温速硬化

一液・無溶剤・速硬化形接着剤で作業が容易、安全、クリーンな接着剤を実現。

3 広範な接着性

各種金属、各種プラスチック、ゴム、セラミックまで広範囲の材料に良好な接着性を示すため、接着剤の使い分けの必要がない。

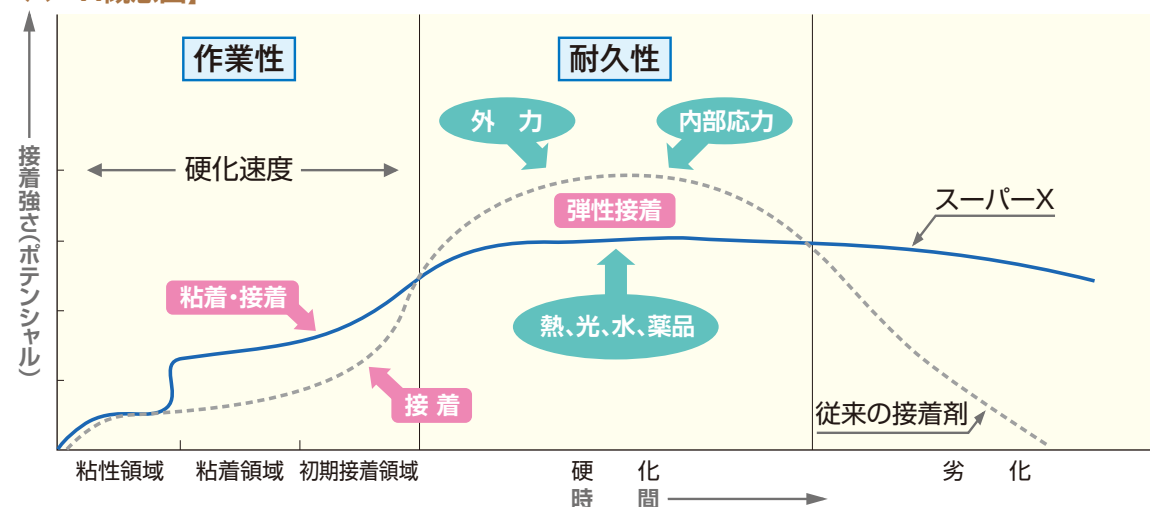
4 耐久性

弾性接着剤として“強靱性と柔軟性”を合わせ持つため、被着材の膨張、収縮による動きに追従し、低温(−60℃)から高温(120℃)までの耐久性に優れる。

用 途

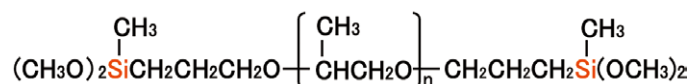
- 初期立上り強度を必要とするあらゆる接着用途
- 熱膨張係数の異なる異種材料の接着用途
- 冷熱繰り返し等の耐久性を必要とする接着
- シロキサンフリー：低分子量環状シロキサン成分を含有していない。(D3~10の環状シロキサン化合物)

【スーパーX概念図】



変成シリコンポリマーとは

変成シリコンポリマーとは、主鎖のポリオキシプロピレングリコール(PPG等)の末端に加水分解性シリル基を有し、湿気と反応し硬化します。硬化後はゴム弾性体となります。一液タイプは空気中の湿気と反応し、数分で接着剤表面に皮膜を形成します。この皮膜を形成するまでの時間をタックフリータイムといいます。また、接着剤を塗り広げた後、貼り合わせるまでに1~2分放置(オープンタイム)する事により、接着剤内部の硬化が促進されます。



【各種被着材に対する接着性】

分類	被着材	7日養生後の引張りせん断接着強度(MPa)
		オープンタイム2分
金 属	軟鋼板	3.32 CF
	アルミニウム(※1)	4.26 CF
	ステンレス	2.24 AF
	銅	3.62 CF
	ポリカーボネート	3.29 CF
プラスチック類	ペークライト	4.43 CF
	ABS	3.10 CF
	硬質塩ビ	3.08 CF
	ポリスチレン	2.40 C5A5
	アクリル	3.22 CF
	6・ナイロン	3.28 CF
	FRP(※2)	2.92 CF
	ポリプロピレン(※3)	2.77 C5A5
	PET(ポリエチレンテレフタレート)	2.22 C3A7
	PPS(ポリフェニレンスルフィド)	1.60 AF
	PPO(ポリフェニレンオキsid)	3.16 CF
	PAR(ポリアリレート)	1.10 AF
その他	スレート	1.01 MF
	合板	3.60 CF

(条件) 各被着材同士の塗布厚片面50μmで両面塗布。引張り速度50mm/分
(注) ※1、※2: 表面処理によって接着強度がバラツキますので事前に確認してください。
※3: プライマー(セメダインPP-7F)使用

【各種ゴムに対する接着性】

分類	被着材	7日養生後の引張りせん断接着強度(N/mm)
ゴ ム 類	NBR	0.27 AF
	シリコンゴム	0.45 AF
	EPDM	0.60 AF
	EPDM(*)	2.73 CF
	CR(クロロプレンゴム)(*)	0.43 AF

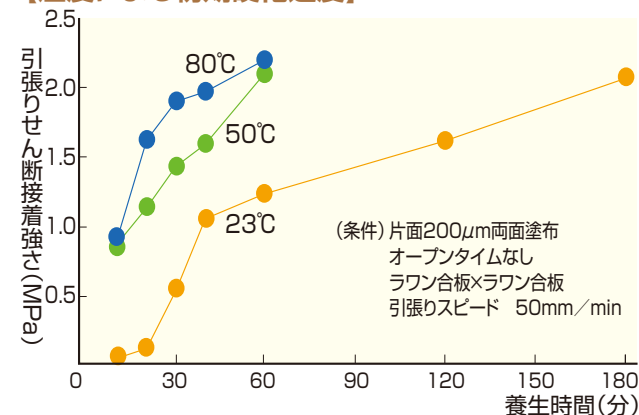
(*)…サンドペーパー(#120)処理後MEK脱脂

【耐薬品性】

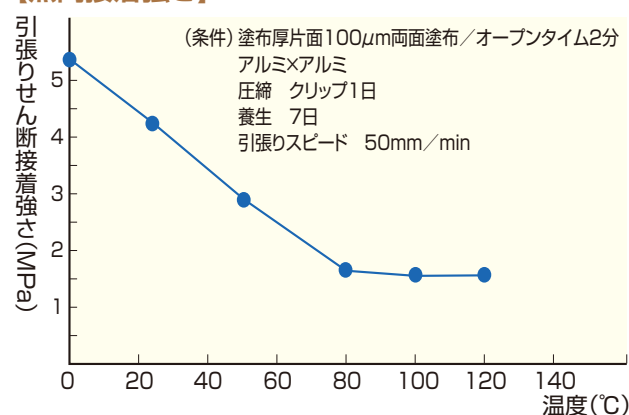
薬 品	薬品浸漬後の引張りせん断接着強度(MPa)
常態	2.24 AF
水	3.00 C5A5
酢酸(1%水溶液)	2.05 C4A6
酢酸(10%水溶液)	1.22 C3A7
硫酸(3%水溶液)	2.93 C2A8
硫酸(30%水溶液)	2.05 AF
水酸化ナトリウム(1%水溶液)	2.84 C5A5
水酸化ナトリウム(10%水溶液)	3.29 C2A8
マシン油(出光:メカニックオイル)	2.96 C5A5
食塩(10%水溶液)	3.16 C4A6
MEK*	0.11 AF
n-ヘキサン*	0.56 AF

(条件) 塗布厚片面50μm両面塗布/オープンタイム3分
ステンレス×ステンレス 圧縮 クリップ1日
養生 7日 各薬品への浸漬日数 7日 引張り速度 50mm/分
*…溶剤に関しては低下が認められるが、洗浄等短時間の接触の場合は問題なし

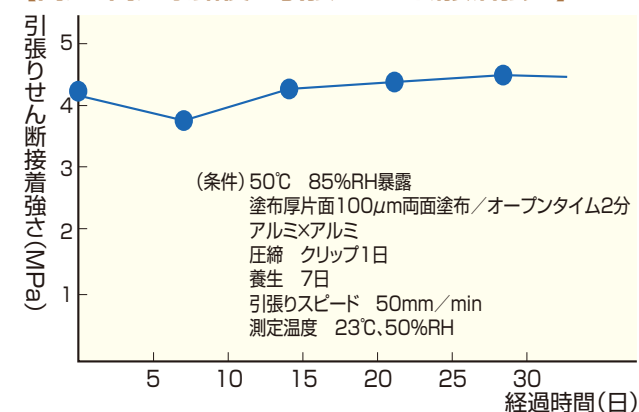
【温度による初期硬化速度】



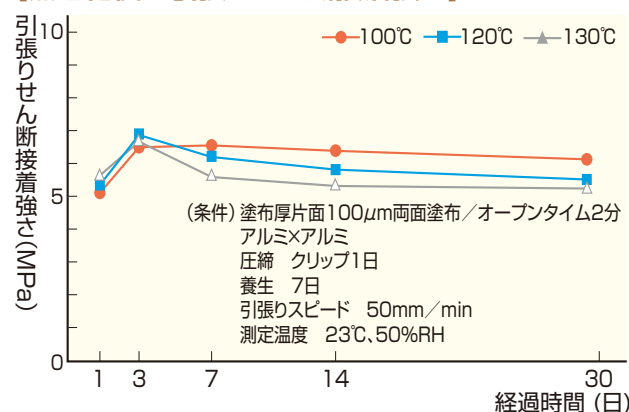
【熱間接着強度】



【高温、高湿暴露後の引張りせん断接着強度】








【熱老化後の引張りせん断接着強度】



1 スーパーXシリーズ

【スーパーX 一覧表】RoHS適合品

品 名		スーパーX No.8008	スーパーX No.8008 ブラック	スーパーX No.8008 クリア	スーパーX No.8008 Lブラック	スーパーX No.8008 LLブラック
主成分		アクリル変成 シリコーン樹脂	アクリル変成 シリコーン樹脂	アクリル変成 シリコーン樹脂	アクリル変成 シリコーン樹脂	アクリル変成 シリコーン樹脂
外 観		白色ペースト	黒色ペースト	淡黄色半透明ペースト	黒色ペースト	黒色ペースト
粘度(Pa・s／23℃)		85	85	83	22	19
密度(g／cm ³)		1.27	1.27	1.07	1.25	1.22
タックフリータイム(分)		11	11	8.5	11	12
引張りせん断接着強さ(MPa)		4.0	4.0	3.5	3.5	3.3
T形はく離接着強さ(N／mm)		2.0	2.0	3.4	2.1	1.0
硬化物 物 性	硬さ(ショアーA)	43	43	50	35	34
	ガラス転移温度(℃)	−63	−63	−64	−68	−59
	破断強度(MPa)	2.5	2.5	4.0	1.3	0.9
	破断時伸び(%)	200	200	170	320	200
	線膨張率	2.4×10 ^{−4}	2.4×10 ^{−4}	2.1×10 ^{−4}	2.8×10 ^{−4}	3.5×10 ^{−4}
電 気 特 性	体積抵抗率(Ω・cm)	1.1E+12	4.7E+11	1.3E+12	1.2E+12	1.0E+12
	誘電率(100Hz)	6.15	7.07	3.89	6.99	6.56
	誘電正接(100Hz)	0.22	0.34	0.11	0.24	0.25
VOC等級						
容量規格		170g・333ml	170g・333ml	135ml・333ml	170g・333ml	333ml



電気部品用接着剤 SX720(W、WH、B、BH)



特 長

- 1 難燃品(UL94V-O認定)。(file No.E178790)
- 2 一液・常温湿気硬化形弾性接着剤。
- 3 初期立上がりが速く、各種材料に良く接着し、耐久性にも優れている。
- 4 安全衛生、地球環境に配慮した接着剤。
●ハロゲン系、酸化アンチモン、リン系材料を使用していない。
●厚生労働省指針値策定14物質を使用していない。
- 5 シロキサンフリー。
●低分子量環状シロキサン成分を含有していない。
※D3～10の環状シロキサン化合物

用 途

- コンデンサー、コイルなどの回路基盤の固定
- 電源、トランスなどの絶縁シール
- 電子部品の防水シール

【SX720 一覧表】RoHS適合品

品 名		SX720W	SX720WH	SX720B	SX720BH
主成分		アクリル変成シリコーン樹脂	アクリル変成シリコーン樹脂	アクリル変成シリコーン樹脂	アクリル変成シリコーン樹脂
外 観		白色ペースト	白色ペースト	黒色ペースト	黒色ペースト
粘度(Pa・s／23℃)		42	82	42	82
密度(g／cm ³)		1.59	1.58	1.59	1.58
タックフリータイム(分)		9	7	9	7
引張りせん断接着強さ(MPa)		4.0	3.1	4.0	3.1
T形はく離接着強さ(N／mm)		0.9	1.1	0.9	1.1
硬化物 物 性	硬さ(ショアーA)	78	78	78	78
	ガラス転移温度(℃)	－60	－62	－60	－62
	破断強度(MPa)	3.8	3.6	3.8	3.6
	破断時伸び(%)	100	50	100	50
電 気 特 性	線膨張率	1.2×10 ^{－4}	1.2×10 ^{－4}	1.2×10 ^{－4}	1.2×10 ^{－4}
	体積抵抗率(Ω・cm)	3.0E+12	2.0E+12	1.5E+12	1.6E+12
	誘電率(100Hz)	6.3	6.0	7.0	6.2
	誘電正接(100Hz)	0.4	0.3	0.4	0.3
熱伝導率(W／m・k)		1.0	1.0	1.0	1.0
容量規格		200g・333ml	200g・333ml	200g・333ml	200g・333ml

2 スーパーXゴールド No.777

スーパーXゴールドNo.777

スーパーXゴールドNo.777は、硬化性レベルが「速硬化」領域から「即硬化」領域に達したことにより、「瞬間弾性」という新たなコンセプトで、短時間接着ニーズに応えます。



RoHS適合品



特 長

1 環境対応

- 環境対策品(厚生労働省指針値策定14物質不使用)。
- 毒物・劇物物質を使用しておりません。
- ホルムアルデヒド規制対象外日本接着剤工業会自主登録品「JAIA F☆☆☆☆・4VOC基準適合」(使用無制限)。
- RoHS適合品。

2 速硬化性

- 即硬化
(塗布後約1分のオープンタイムで、ハンドリング可能時間約1~2分/23℃。塗布後約2分のオープンタイムで、ハンドリング可能時間約30秒~1分/23℃)。
- 低温での硬化性・接着性良好。

3 接着耐久性

- 高接着性(木材・無機質ボード・金属・プラスチック等幅広い接着剤料に対応)。
- 高耐久性(熱・冷熱衝撃等耐久性良好)。

用 途

- 初期立上り強度を必要とする多用途の接着に適します。
- 冷熱繰返し等の耐久性を必要とする接着に適します。

【一般性状】

項 目	規 格(代表値)		
	クリア	ホワイト	ブラック
主 成 分	アクリル変成シリコン樹脂		
外 観	微黄色透明 ペースト (硬化物:微黄色)	白色～白黄色 ペースト (硬化物:白色)	黒色 ペースト (硬化物:黒色)
粘度(Pa・s/23℃)	76.0	82.0	82.6
密度(g/cm³)	1.02	1.14	
タックフリータイム(分)	3.5	2.5	
引張りせん断接着強さ(MPa)*	5.86	3.24	
T形はく離接着強さ(N/mm)*	3.08	3.31	
硬さ(ショアA)	60	58	
破断強度(MPa)	3.65	3.42	
破断時伸び(%)	110	120	
有効期間	12ヶ月(屋内5～35℃保管)		

*被着材:軟銅板×軟銅板

【初期硬化性】

温 度	タックフリータイム	
	クリア	ホワイト・ブラック
5℃	14分	9分
10℃	10分	7分
23℃	4分	2.3分
30℃	3分	1.3分
40℃	2分	1分

【電気特性】

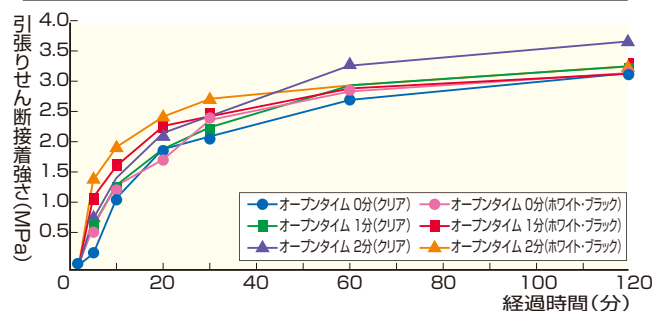
項 目	クリア	ホワイト	ブラック
表面抵抗率(Ω・cm)	1.66E+13	3.69E+12	2.14E+12
体積抵抗率(Ω・cm)	2.32E+12	3.45E+12	3.75E+11
誘電率(100Hz)	3.87	5.12	6.30
誘電正接(100Hz)	0.07	0.19	0.28

【初期接着性能】 初期立上がり引張りせん断接着強度(N/mm²)

●合板×合板

塗布量:片面100μmの両面塗布

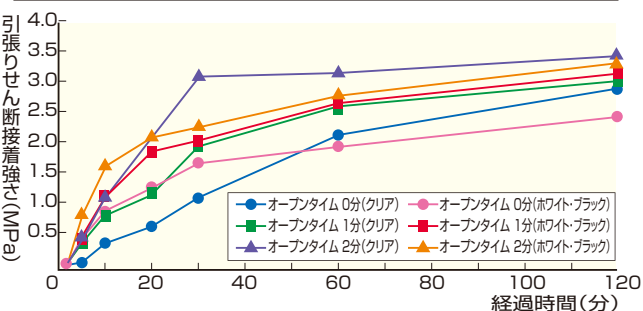
硬化時間 (23℃50%RH雰囲気下)	5分		10分		20分		30分		60分		120分	
	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック
オープンタイム 0分	0.28	0.58	1.09	1.34	1.84	1.71	2.05	2.40	2.67	2.81	3.13	3.12
オープンタイム 1分	0.60	1.14	1.32	1.89	2.29	2.26	2.46	2.95	2.88	3.22	3.14	
オープンタイム 2分	0.71	1.40	1.42	1.92	2.18	2.45	2.48	2.68	3.25	2.90	3.61	3.24



●アルミ×アルミ

塗布量:片面100μmの両面塗布

硬化時間 (23℃50%RH雰囲気下)	5分		10分		20分		30分		60分		120分	
	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック
オープンタイム 0分	0.08	0.30	0.30	0.85	0.59	1.22	1.01	1.61	2.17	1.98	2.85	2.42
オープンタイム 1分	0.30	0.45	0.77	1.18	1.17	1.81	1.96	2.00	2.54	2.65	3.00	3.15
オープンタイム 2分	0.40	0.80	1.15	1.59	2.09	2.01	3.01	2.24	3.12	2.74	3.43	3.35



【各種材料に対する接着性能】

被着材	引張りせん断接着強度(MPa)	
	クリア	ホワイト・ブラック
合 板	5.07	3.87
桐	5.45	3.94
FRP	7.35	3.84
フェノール	7.15	3.75
PP	0.33	0.30
PE	0.35	0.35
ステンレス	4.35	3.21
ステンレス(*1)	6.53	4.24
銅	11.29	4.85
PP(PP-7F使用)	1.31(*2)	1.21(*2)

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面100μmの両面塗布
*1:2週間養生 *2:プライマーと接着剤界面での破壊

【深部硬化性】

温 度	硬化時間	1日後		2日後		4日後		7日後	
		クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック
5℃	硬化皮膜厚さ(mm)	0.74	0.86	1.00	1.00	1.45	1.55	1.80	2.10
23℃		1.90	2.04	2.54	2.72	3.35	3.80	4.51	4.86
35℃		2.83	3.10	4.26	4.37	6.00	6.05	7.70	7.68

【耐熱劣化性】

暴露機関	80℃		100℃		120℃		130℃	
	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック	クリア	ホワイト・ブラック
1週間	9.77	5.45	9.95	7.05	9.60	7.57	9.70	7.29
2週間	9.98	6.54	9.73	7.53	9.62	7.15	9.58	6.35
4週間	10.04	6.31	9.62	7.54	9.39	7.36	8.95	6.63
8週間	9.94	6.79	9.69	7.34	9.70	6.56	8.05	5.98
12週間	9.84	6.87	9.45	7.25	9.42	5.98	7.19	4.81
18週間	10.20	6.86	9.47	6.75	8.79	5.36	5.86	3.10

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面100μmの両面塗布
※被着材:アルミ×アルミ

【耐薬品性】

薬 品	引張りせん断接着強度(MPa)	
	クリア	ホワイト・ブラック
3%硫酸	5.73	3.72
30%硫酸	5.28	3.08
10%塩酸	5.68	3.22
1%酢酸	5.45	2.98
10%酢酸	5.65	3.01
10%食塩水	7.12	3.75
マシン油	8.85	4.44
IPA	3.62	1.25
n-ヘキサン	1.65	0.20
MEK	1.74	0.14

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面100μmの両面塗布
※被着材:アルミ×アルミ
※各薬品中に7日間浸漬。その後23℃50%RH環境下に3日間放置後測定。

【T字はく離接着強さ】

被着材	T字はく離接着強さ(N/mm)	
	クリア	ホワイト・ブラック
軟質塩化ビニル	0.56	1.61
NBR	0.24	1.23
EPDM	0.23	0.09
EPDM(バフかけ)	1.52	1.52
牛革裏面	2.35	1.15
牛革表面	1.16	1.06

【180°はく離接着強さ】

被着材	はく離接着強さ(N/mm)	
	クリア	ホワイト・ブラック
硬質塩化ビニル	2.40	1.35
ポリカーボネート	2.16	1.56
PS	2.16	1.34
ABS	2.14	1.36
アクリル樹脂	2.16	1.39
ナイロン	1.27	1.65
軟銅板	2.45	1.75
アルミニウム	2.40	1.86
PP(PP7F)	0.66	1.35

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面200μmの両面塗布
※被着材:各種被着材×キャンバス

【熱間接着強度】

温 度	引張りせん断接着強度(MPa)	
	クリア	ホワイト・ブラック
-40℃	9.85	9.87
-20℃	8.87	5.78
0℃	7.98	4.74
23℃	7.62	4.75
80℃	3.45	2.54
100℃	3.25	1.74
120℃	3.20	1.58

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面100μmの両面塗布
※被着材:アルミ×アルミ

【冷熱衝撃性】

サイクル数	引張りせん断接着強度(MPa)	
	クリア	ホワイト・ブラック
500回	10.30	5.73
1000回	9.53	5.46
2000回	9.86	6.24

※23℃50%RH×7日間養生 ※塗布量:片面100μmの両面塗布
※被着材:アルミ×アルミ
※1サイクル:80℃×1時間⇄-30℃×1時間

3 弾性接着剤 PMシリーズ

セメダイン弾性接着剤シリーズは、変成シリコン樹脂をベースとし、強靱なゴム弾性と幅広い接着性を有する高機能性接着剤です。

従来の耐熱性・高強度を特長とする接着剤の硬くて脆い性質や、ゴム系など柔軟な接着剤の耐熱性・耐久性不足などの欠点を、強靱性と柔軟性を合わせ持つことで解決した弾性接着剤シリーズは、産業のあらゆる分野で貢献しています。

特長

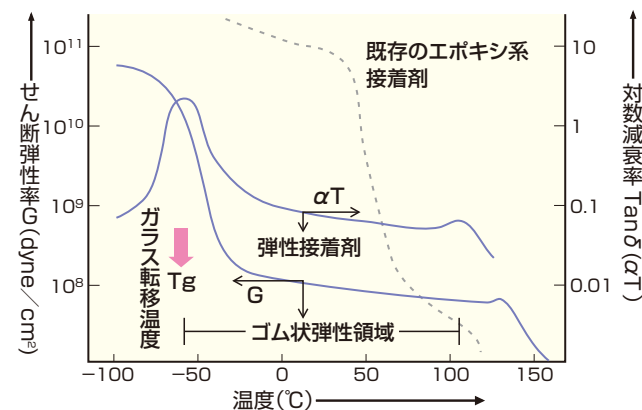
1 硬化物はゴム状弾性体

◇ゴム状弾性体◇

- 外的な振動、衝撃などの応力を吸収する。
- 膨張、収縮などの熱歪を吸収する。(ヒートサイクルに強い)
- 接着界面に応力が集中しにくい。
- 線膨張率の差の大きい異種材料の接着。
- 表面強度の弱い基材との接着。(せっこうボード、けい酸カルシウム板、ALCなど)
- 高いはく離接着強さを示す。

【振れ自由減衰型粘弾性測定データ】

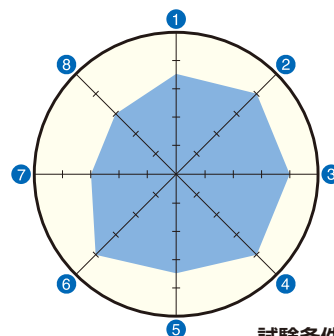
弾性接着剤のガラス転移温度(T_g)は下図の如く -60°C であり、弾性接着剤の硬化皮膜は、接着剤接合の一般的使用温度範囲より厳しい温度範囲の $-60\sim 100^{\circ}\text{C}$ で柔軟なゴム状弾性体を示し、各種接着特性に良好な結果をもたらす。



2 幅広い環境下で安定な接着性

“強靱かつ柔軟”な弾性皮膜を持つ弾性接着剤シリーズは、内部応力を分散・吸収する効果があり、幅広い環境下で安定した接着性を示す。

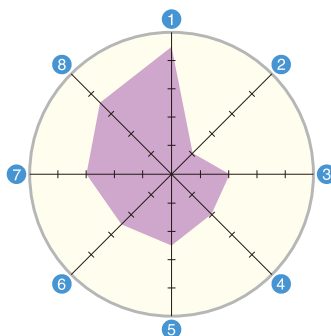
弾性接着剤



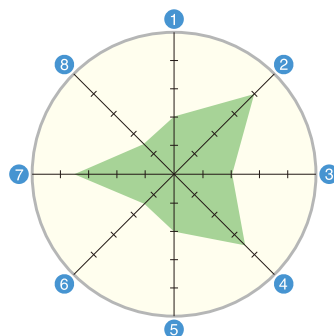
試験条件

- ① 常態引張りせん断接着強さ(23°C)
- ② 常態はく離接着強さ(23°C)
- ③ サーマルショック試験(-40°C 1時間 $\sim 80^{\circ}\text{C}$ 1時間 10サイクル)
- ④ 衝撃接着強さ(アイゾット法、23°C)
- ⑤ 温水浸漬接着強さ(80°C 温水、7日間)
- ⑥ 高温高湿接着強さ(80°C、95%RH 500時間)
- ⑦ 耐寒接着強さ(-30°C)
- ⑧ 熱老化接着強さ(80°C、500時間)

二液混合形エポキシ系接着剤



ゴム系溶剤形接着剤



3 プラスチック材料への接着性

エポキシ・変成シリコン樹脂系弾性接着剤、PM165、PM200、PM210、EP001は、プラスチック材料に良好な接着性を示す。特にEP001は、これまで接着が難しかったエンジニアリングプラスチック材料の接着が可能。

【A 汎用プラスチック】

引張りせん断接着強さ(単位:MPa)

品名	PM165	PM210	EP001K
被着材			
ポリカーボネート	1.96	5.10	5.23
ナイロン	1.57	4.90	3.61
メタクリル樹脂	0.88	4.70	1.79
ポリスチレン	—	4.70	1.11
硬質塩化ビニル樹脂	1.86	7.06	5.29
ABS樹脂	2.06	5.98	3.32

※23°C 50%RH×7日養生

【B エンジニアリングプラスチック】

引張りせん断接着強さ(単位:MPa)

品名	EP001K
被着材	
PET(ポリエチレンテレフタレート) (ガラス繊維入り)	4.26
PBT(ポリブチレンテレフタレート) (ガラス繊維入り)	3.89
PPS (ポリフェニレンスルフィド)	4.39

用途

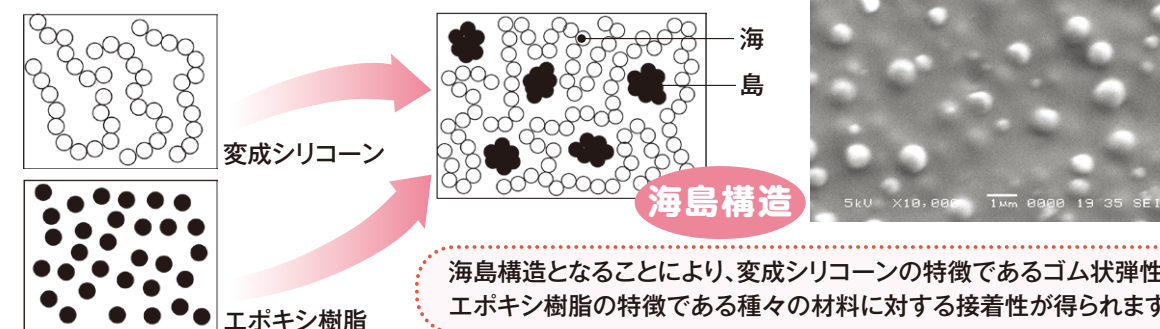
- 衝撃および振動、その他の外力で割れやすい材料の接着 …… 大形タイル、壁装ガラス、鏡、薄い石材 など
- 表面強度の弱い材料の接着 …… セッコウボード、けい酸カルシウム板、ALC など
- 熱膨張率の異なる材料の接着 …… プラスチックや金属と窯業系ボード類の組み合わせ など
- 内外装、大形パネルの製造
- 凹凸のある下地や表面材への充填接着
- 温度変化の著しい箇所の接着 …… 外壁(支持金具併用)、キッチン(トップ、壁面)、浴室 など

エポキシ・変成シリコン系弾性接着剤とは

エポキシ樹脂と変成シリコンは非相溶であり、重合する過程で下図のような相分離が起こり、海島構造ができます。

主 剤 …… エポキシ樹脂+変成シリコン硬化触媒

硬化剤 …… 変成シリコン+エポキシ樹脂硬化剤



海島構造となることにより、変成シリコンの特徴であるゴム状弾性、エポキシ樹脂の特徴である種々の材料に対する接着性が得られます。

3 弾性接着剤 PMシリーズ

弾性接着剤 PMシリーズ

【一液系弾性接着剤】

品 名		PM100	PM155	PM165	PM300
特 性		硬化物の伸びが良い プライマー：MP1000	天然石への低汚染性接着とシーリングの兼用タイプ プライマー：MP2000	ノンプライマーで速硬化多用途タイプ、天然石への低汚染性、接着性に優れ、プラスチック類の接着にも適する	ゼリー状瞬間接着剤との併用により混合せず押しつけるだけで、仮止め不要の弾性接着（セメダインPEG工法）
用 途		●外力で割れやすい材料の接着 …大形タイル、壁装ガラス、鏡、薄い石材など ●表面強度の弱い材料の接着 …せっこうボード、けい酸カルシウム板、ALCなど ●大形パネルの接着 ●凸凹のある下地や表面材への接着		●速硬化、多用途、汎用性が高い左記の用途でクリープ特性の改善が要求される接着	●釘、ビスなどによる仮押さえができない場合の接着 ●各種補修用： 塩ビ幅木、表札、ノンスリップ、塩ビタイル
製品形態		一液形マスチック接着剤			瞬間形弾性マスチック
主 成 分		変成シリコン樹脂		エポキシ・変成シリコン樹脂	主剤 ゼリー状(瞬間) 変成シリコン樹脂 エチルシアノアクリレート
外 観		白色ペースト	アイボリー色ペースト グレー色ペースト	灰色ペースト	白色ペースト 透明ペースト
粘度 (Pa・s / 23℃)		400	350	320	130 —
張り合わせ可能時間 (23℃)		20 分	20 分	10 ～ 15 分	30分（ゼリー状瞬間接着剤と併用すると10秒～5分で初期硬化）
接着特性	引張りせん断接着強さ (AI × AI)	0.90MPa	2.10MPa	2.10MPa	2.00MPa
	T 形はく離接着強さ (AI × AI)	4.70N / mm	4.70N / mm	1.20N / mm	5.10N / mm
硬化物性	伸び (%)	200	180	100	170(主剤)
	硬さ (ショアーA)	28	45	48	35(主剤)
VOC等級		JAIA F☆☆☆	JAIA F☆☆☆	JAIA F☆☆☆	JAIA F☆☆☆
容量規格		320ml クリーンパック 333ml カートリッジ 24kg ペール缶	333ml カートリッジ	333ml カートリッジ 24kg ペール缶	別売り (333ml カートリッジ) (3000 ゼリー状 50g)

注) 硬化物性の伸びはJIS K6251に準拠

【二液系弾性接着剤】

品 名		PM200(PM210)	EP001K		
特 性		高耐久性接着タイプ PM200：たれ止めタイプ PM210：フロータイプ		高せん断、高はく離フロータイプ 接着力発現時間：30 分／ 1kg	
用 途		●線膨張率の差の大きい異種材料の接着 ●振動、衝撃その他外力で割れやすい材料の接着（大形タイル、壁装ガラス、薄い石材など） ●表面強度の弱い材料の接着 ●各種大形建材パネルの接着（せっこうボード、ALC など）温度変化の激しい箇所の接着		●高はく離、高せん断接着強さを要求される接着用途 ●線膨張係数の差の大きい異種材料の接着 ●振動部、応用変化の大きい箇所の接着 ●エンジニアリングプラスチックの接着	
製品形態		二液形マスチック接着剤		二液形速硬化タイプ	
主 成 分		主剤：エポキシ樹脂 硬化剤：変成シリコン樹脂			
外 観		主剤	硬化剤	主剤	硬化剤
		白色ペースト	淡黒色ペースト	乳白色液体	淡黄色液体
粘度 (Pa・s ／ 23℃)		PM200：270 PM210：12	PM200：120 PM210：74	14	18
標準混合比（重量）		主剤：硬化剤＝ 1：2		主剤：硬化剤＝ 1：1	
作 業 性	張り合わせ可能時間 (23℃)	30 分		10 分	
	可使時間 (23℃)	120 分 (23℃ 3kg 混合)		20 分 (23℃ 200g 混合)	
接 着 特 性	引張りせん断接着強さ (AI × AI)	5.40MPa		10.50MPa	
	T 形はく離接着強さ (AI × AI)	3.90N ／ mm		5.10N ／ mm	
硬 化 物 性	伸び (%)	140		200	
	硬さ (ショアー A)	62		78	
VOC等級		JAIA F☆☆☆		JAIA F☆☆☆	
容量規格		3kg セット 主：1kg 硬：2 kg		320ml セット (主：160ml、硬：160ml) 2 kg セット (主：1 kg、硬：1 kg)	

注) 硬化物性の伸びはJIS K6251に準拠

弾性接着剤 PMシリーズ

4 エポキシ樹脂系接着剤

エポキシ樹脂系接着剤とは、一般的にはエポキシ基を含有する化合物をアミン類や酸無水物などで硬化させる接着剤のことを言います。

特 長

- 1 反応形接着剤である。
- 2 無溶剤形である。
- 3 硬化過程でガスを発生しない。
- 4 優れた接着性を有する。
- 5 耐熱性・耐薬品性に優れている。
- 6 硬化収縮が小さい。
- 7 荷重下のクリープが小さい。
- 8 耐久性に優れている。
- 9 絶縁性に優れている。

用 途

金属、プラスチックなどの広範囲な被着材の接着に適する

- 自動車、車輜、船舶、航空機関係の接着
- 電機、電子部品の接着とシール
- 建築用複合部材の接着
- 精密機器、工芸品などの組立
- 運動用具などの接着

【各種材料に対する接着強さ】

引張りせん断接着強さ(単位:MPa)

被着材	品名	1500	EP007	EP330
鉄		15.5	15.0	17.6
アルミニウム		6.0	13.0	10.2
ステンレス		—	22.0	16.3
銅		7.8	10.0	19.8
硬質塩ビ		3.5	4.1*	—
スチレン樹脂		1.9	1.9	0.9
アクリル樹脂		2.9	1.0	0.9
FRP		12.3	8.0	3.9
メラミン化粧板		5.4	—	43.1
ラワン合板		10.4*	10.0*	47.1*

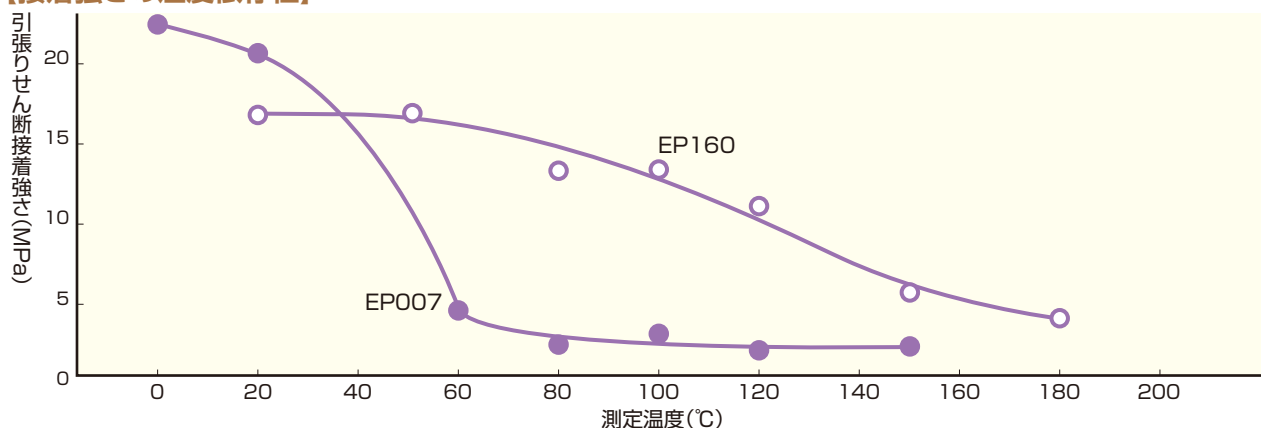
*…材料破壊を示す。

【耐薬品性】

引張りせん断接着強さ(単位:MPa)

薬品	品名	1500	EP007	EP138
常態		14.0	20.1	29.4
アセトン		12.5	17.6	—
トルエン		12.5	17.3	32.2
トリクレン		12.8	17.4	31.1
メタノール		12.0	17.4	30.6
ガソリン		13.6	19.4	31.3
エンジンオイル		11.2	21.5	31.2
10%硫酸		10.5	19.3	22.8
10%水酸化ナトリウム		13.6	20.4	25.3
水道水		13.1	21.5	28.4

【接着強さの温度依存性】



【二液常温硬化形エポキシ樹脂系接着剤 家庭用(DIY用)※】

品 名		スーパー※	ハイスーパー5※	ハイクイック※	ハイスーパー30※	エクセルエポ※
特 性		標準タイプ	5分タイプ	5分タイプ (たれ止めタイプ)	30分タイプ	10分タイプ (透明タイプ)
外 観	主 剤	淡黄色半透明	青色半透明	白 色	桃色半透明	無色透明
	硬化剤	淡褐色透明	淡黄色半透明	灰 色	淡黄色半透明	無色透明
粘度 (Pa・s/ 23℃)	主 剤	100	125	600	70	20
	硬化剤	50	65	400	160	20
密度 (g/cm ³)	主 剤	1.14	1.17	1.57	1.17	1.14
	硬化剤	0.99	1.15	1.50	1.14	1.13
混合比(重量) (主剤:硬化剤)		1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
可使時間		60分以内	5分以内	5分以内	30分以内	10分以内
実用強度に 達する期間		6時間	1時間	1時間	1時間	1時間
引張り せん断強さ (MPa)		15.1	18.0	17.7	17.5	16.0
T形はく離 接着強さ (N/mm)		－	0.31	0.40	0.47	0.80
硬さ (ショアーD)		－	77	－	82	78
線膨張率 (×10 ⁻⁵)		－	10.7	－	6.7	8.3
ガラス 転移温度 (℃)		－	47	－	43	46
体積抵抗率 (Ω・cm)		－	4.9×10 ¹³	－	3.8×10 ¹¹	6.2×10 ¹³
吸水率(%)		－	2.5	－	2.3	2.3
VOC等級				JAIA F☆☆☆☆		
容量規格		(主剤+硬化剤) 15gセット 40gセット 110gセット	(主剤+硬化剤) 6gセット 15gセット 25gセット 80gセット	(主剤+硬化剤) 50gセット 500gセット	(主剤+硬化剤) 6gセット 15gセット 80gセット	(主剤+硬化剤) 15gセット

注)引張りせん断強さ:JIS K6850に準拠 T形はく離強さ:JIS K6854に準拠 ※…サンドブラスト処理した試験片での測定値
※家庭用(DIY用)接着剤の仕様及び外観は、改良のためお客様に予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。
また、販売市場の状況や経済情勢などの影響により販売を中止する場合がありますのでご注意ください。

4 エポキシ樹脂系接着剤

【二液常温硬化形エポキシ樹脂系接着剤】

品 名	1500	EP001K	EP007	EP008	EP330	EP331
特 性	標準タイプ	弾性	可とう性	可とう性	30分タイプ	30分タイプ 低粘度
外 観	主 剤	淡黄色透明	乳白色	淡黄色透明	白色半透明	桃色半透明
	硬化剤	淡褐色透明	淡黄色	淡褐色透明	淡褐色半透明	淡黄色半透明
粘度 (Pa・s/ 23℃)	主 剤	20	14	12	275	70
	硬化剤	55	18	34	100	160
密度 (g/cm ³)	主 剤	1.16	1.15	1.17	1.17	1.16
	硬化剤	0.97	1.00	0.95	0.97	1.14
混合比(重量) (主剤:硬化剤)	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1	1:1
可使時間	60分以内	11分以内	60分以内	60分以内	30分以内	30分以内
実用強度に 達する期間	6時間	24時間	12時間	12時間	1時間	1時間
引張り せん断強さ (MPa)	15.7	10.5	22.0	23.0	17.5	17.6
T形はく離 接着強さ (N/mm)	0.40	5.1	2.20	1.80	0.47	—
硬さ (ショアーD)	82	78 (ショアーA)	78	74	82	71
線膨張率 (×10 ⁻⁵)	7.1	15	9.7	12	6.7	7.1
ガラス 転移温度 (℃)	54	−65	56	50	43	41
体積抵抗率 (Ω・cm)	7.1×10 ¹⁵	4.1×10 ¹¹	4.0×10 ¹⁵	1.5×10 ¹⁵	3.8×10 ¹¹	2.4×10 ¹⁵
吸水率(%)	0.8	1.8	0.7	1.8	2.3	0.8
VOC等級		JAIA F☆☆☆		JAIA F☆☆☆	JAIA F☆☆☆	
容量規格	(主剤) 500g 1kg 3kg 15kg (硬化剤) 500g 1kg 3kg 15kg 1kgセット	320mlセット 2kgセット	(主剤) 500g 15kg (硬化剤) 500g 15kg	320mlセット (主剤) 500g 15kg (硬化剤) 500g 15kg	320mlセット (主剤) 3kg (硬化剤) 3kg	(主剤) 1kg (硬化剤) 1kg

注)引張りせん断強さ:JIS K6850に準拠 T形はく離強さ:JIS K6854に準拠

【一液加熱硬化形エポキシ樹脂系接着剤】

品 名	EP106NL	EP138	EP160	EP170	EP171	EP582 ※受注製品
特 性	低粘度 フロータイプ	ノンサグ タイプ	耐熱タイプ	高はく離接着 タイプ	低温硬化 タイプ	低粘度 注型タイプ
外 観	乳白色	淡黄褐色	淡褐色	淡黄色	淡褐色	淡黄色
主な用途	一液汎用	一液汎用	機械・電機 ・電子部品	振動部・ プラスチック	プラスチック ・チップ部分	電機・電子部品 の注型・封止
粘度 (Pa・s/23℃)	25	240	100	170	50	0.4
密度 (g/cm ³)	1.16	1.40	1.16	1.13	1.19	1.20
標準硬化 条件	120℃×40分 150℃×20分	120℃×30分 150℃×20分	110℃×60分 120℃×30分	110℃×60分 120℃×30分	80℃×30分 120℃×10分	120℃×30分 140℃×15分
引張り せん断強さ (MPa)	26.7	25.6	16.8	15.1	22.1	9.0
T形はく離 接着強さ (N/mm)	5.14	3.06	1.18	6.67	0.20	—
硬さ (ショアーD)	90	88	85	55	87	91
線膨張率 (×10 ⁻⁵)	6.7	5.7	6.5	30	6.0	5.8
ガラス 転移温度 (℃)	90	122	140	20	83	125
体積抵抗率 (Ω・cm)	2.4×10 ¹⁵	3.0×10 ¹⁵	2.6×10 ¹⁵	3.0×10 ¹⁵	3.0×10 ¹⁵	4.7×10 ¹⁶
吸水率(%)	0.16	0.10	0.05	0.23	0.13	0.18
保管条件	0～10℃	0～10℃	0～10℃	0～10℃	0～10℃	0～10℃
容量規格	1kg 3kg	1kg 3kg	1kg	1kg	1kg 20kg	20kg

注)引張りせん断強さ:JIS K6850に準拠 T形はく離強さ:JIS K6854に準拠

5 瞬間接着剤(業務用)3000シリーズ

アルキル- α -シアノアクリレートを主成分とする接着剤です。被着材の表面に吸着している微量の水分によって、数秒というきわめて短時間に重合して硬化します。

汎用・標準	超速硬・難接着	高はく離・耐熱	たれ止め・超高粘	ポリオレフィン接着
3000スーパーシリーズ	3000RXシリーズ	3000DXシリーズ	3000ゼリー状速硬化	PPXシステム



特 長

- スピード硬化**
接着剤中最も硬化速度が速く、常温で秒速接着ができる。
- 優れた接着性**
広範囲な被着剤に対し、強力な接着性が得られる。
- 簡単な接着作業**
硬化剤や触媒を必要としない一成分形。しかも一滴塗布して軽く位置押さえするだけで接着完了。
- 無溶剤形**
硬化収縮が小さい。また、ゴム系接着剤などのような有機溶剤による作業環境の汚染が少ない。

用 途

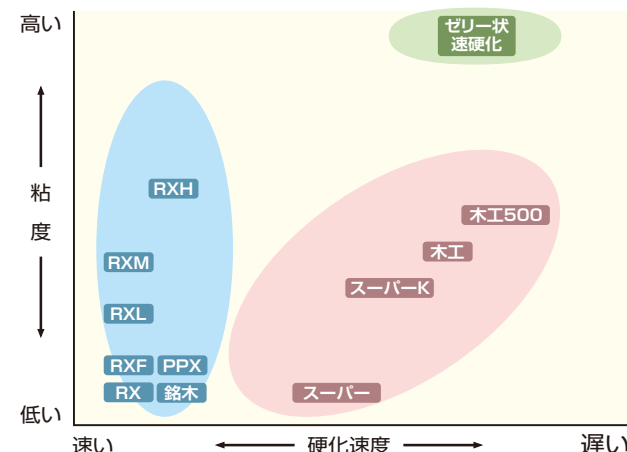
- ゴム部品の接着
- 電機・電子・精密・自動車部品の接着
- 工芸品・装身具・玩具・つり具・スポーツ用品などの接着
- ネジ類の緩み止め
- 天然石の亀裂補修
- 木材など多孔質材料の接着(ゼリー状、木工用)

※保管条件：5℃～20℃の冷暗所に保管ください。

【セメダイン3000シリーズ 一覧表】

タイプ	品 名	容量規格			粘 度 (mPa・s/20℃)	セットタイム (秒)	適用被着材							特 性							
		20g	50g	その他			金 属	ゴ ム	プラスチック	木材・ 石材	難 接着剤	PE・ PP	超速 硬化	高 強度	高はく 離	耐 衝撃性	耐熱 性	耐 低温性	低 白化	たれ 止め	
標準タイプ	3000スーパー	●	●		3	10	○	●	●				○								
	3000スーパーK	●	●		100	15	○	●	●				○								
超速硬化 難接着	3000RX	●	●		3	5	○	●	●		●		●							○	
	3000RXF	●			30	5	○	●	●		●		●								
	3000RXL	●	●		100	5	○	●	●		●		●								
	3000RXM	●	●		300	5	○	●	●	●	●		●								
	3000RXH		●		1,000	15	○	●	●	●	●		●								
高強度 耐熱・耐衝撃 金属用	3000DXF	●	●	500g	10	30	●	●	○						○	○	○	○			
	3000DXLL	●			100	30	●	●	○						○	○	○	○			
	3000DXL	●	●		300	45	●	●	○						●	●	●	●			
	3000DXH		●		3,000	60	●	●	○						●	●	●	●			
ゼリー状	3000ゼリー状速硬化	●	●	350g	—	10	○	●	○	●										●	
木工用	3000木工用	●	●		300	15				●			○								
	3000木工用-500		●		500	20				●			○								
銘木用	3000銘木用		●	100g	3	5				●			●								
石材用	3000石材用低粘度		●		3	5				●			●								
ポリオレフィン用	PPXセット			60g	—	—															
	PPX	●			10	5					●	●	●								
	プライマーPPX-3			200ml	<1	—															
硬化促進剤	3000アクセラレーターAC			500ml	1～3	—							●							●	
	3000アクセラレーターPQ			500ml	1～3	—							●							●	

【硬化速度と接着剤の関係】



【セットタイムと接着強さ】

●RXシリーズ (セットタイム秒：引張りせん断接着強さMPa)

品名	3000RX	3000RXF	3000RXL	3000RXM	3000RXH
被着材	3	10	100	300	1,000
鋼	5 13.0	5 13.0	5 13.0	5 14.0	15 14.0
アルミ	3 11.0	3 11.0	5 11.0	5 11.0	15 12.0
銅	3 10.0	3 10.0	5 10.0	5 10.0	15 11.0
クロムメッキ鋼	3 10.0	3 10.0	5 10.0	5 10.0	15 11.0
ABS	2 5.0*	2 5.0*	2 5.0*	3 5.0*	3 5.0*
アクリル樹脂	10 6.0*	10 6.0*	20 6.0*	25 6.0*	30 6.0*
ポリスチレン	5 4.0*	5 4.0*	10 4.0*	10 4.0*	20 4.0*
硬質塩ビ	3 5.0*	3 5.0*	3 5.0*	3 5.0*	5 5.0*
ベークライト	5 7.0*	5 7.0*	5 7.0*	10 7.0*	15 7.0*
ナイロン	5 6.0*	5 6.0*	5 6.0*	10 6.0*	15 6.0*
ポリカーボネート	5 10.0*	5 10.0*	5 10.0*	10 10.0*	15 10.0*
天然ゴム	1 0.5*	1 0.5*	1 0.5*	2 0.5*	3 0.5*
クロロプレンゴム	1 0.7*	1 0.7*	1 0.7*	2 0.7*	3 0.7*
SBR	1 0.6*	1 0.6*	1 0.6*	1 0.6*	3 0.6*
NBR	1 0.7*	1 0.7*	1 0.7*	2 0.7*	3 0.7*
EPDM	1 1.1*	1 1.1*	1 1.1*	1 1.1*	3 1.1*
TPE	3 1.8*	3 1.8*	5 1.8*	5 1.5*	10 1.1

*...材料破壊を示す。TPE...オレフィン系熱可塑性エラストマー 粘度(mPa・s/20℃)

●硬化促進剤

- 特長 1.硬化時間のスピードアップ 2.クリアランス(すき間)の大きい接着面や、凹凸の激しい材料の接着
3.白化現象の防止 4.肉盛り接着

品 名	外 観	粘度(mPa・S)	密 度	沸点(℃)	溶 剤	容量規格	備 考
3000アクセラレーターAC	黄色透明液体	1～3	0.8	57	アセトン	500ml	促進効果大きい プラスチックを侵す可能性がある
3000アクセラレーターPQ	無色透明液体	1～3	0.8	65	メタノール	500ml	木質用(非汚染タイプ) 低臭タイプ

【各種材料に対するはく離接着強さ】

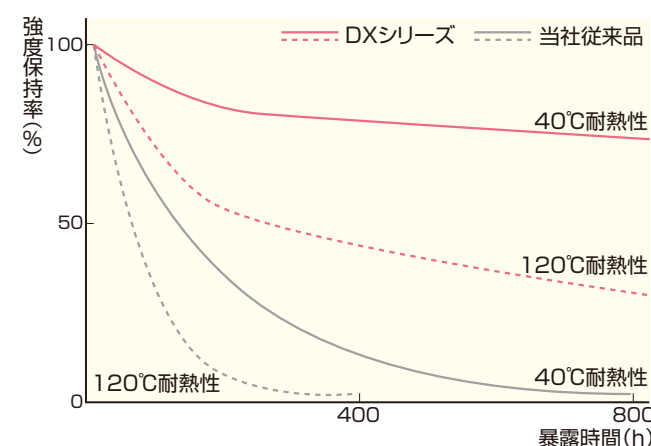
●DXシリーズ (単位：N/mm)

品名	3000DXL (中粘度タイプ)	3000DXH (高粘度タイプ)	エチル系 一般タイプ
被着材			
軟鋼板(研磨)	1.96	3.12	0.32
軟鋼板	1.16	2.76	0.20
アルミニウム	3.12	3.12	0.20
ステンレス鋼	1.16	3.52	0.20
銅	0.80	1.56	0.08
亜鉛	1.56	1.96	—

テスト条件) 1.T形はく離接着強さ
JIS K6854に準拠 50mm/min
2.各試験片は、アセトンで脱脂後、常温で接着し、
48h養生後、測定。

【接着耐久性】

●DXシリーズ



5 瞬間接着剤(業務用)3000シリーズ

6 反応形アクリル系接着剤

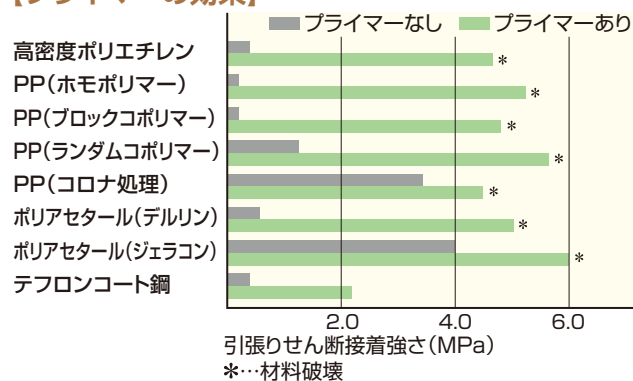
ポリオレフィン接着システム セメダインPPX+PPX-3 (瞬間接着剤) (プライマー)

難接着対応瞬間接着剤 PPX+専用プライマーPPX-3により、これまで接着が困難であったポリエチレンをはじめポリプロピレン、ポリアセタール、フッ素樹脂などの難接着材料を短時間で接着する画期的なシステムです。

特 長

- 1 瞬間接着剤(PPX)
 - ・速硬化性に優れている。
 - ・PPX単独で広範囲な接着性を有する。
- 2 プライマー(PPX-3)
 - ・ポリエチレンへの接着性向上効果に優れている。
 - ・綿棒、刷毛、スプレーなど簡単に塗布できる。

【プライマーの効果】



※保管条件：5℃～20℃の冷暗所に保管ください。

【性 状】

	瞬間接着剤 PPX	プライマー PPX-3
外 観	無色透明液体	無色透明液体
粘 度(mPa・s/23℃)	10	1以下
密 度(g/cm ³)	1.05	0.68
引火点(℃)	85	-1
発火点(℃)	485	215
凝固点(℃)	-20以下	-20以下

【耐久性・耐薬品性】

(セットタイム秒:引張りせん断接着強さMPa)

	PP	HDPE	LDPE
常態接着強さ(ブランク)	5.5*	4.5*	1.6*
耐熱性 70℃×7日	4.8*	3.7	1.7*
耐水性 40℃×7日	5.4*	4.4*	1.6*
耐湿性 60℃・95%RH・7日	5.2*	3.9	1.4*
ヒートサイクル※	5.3*	4.2*	1.7*
耐薬品性			
ガソリン 25℃×7日	4.6*	3.9*	1.3
灯油 25℃×7日	4.9*	3.9*	1.5*
メタノール 25℃×7日	5.4*	2.8	0.7
ウインドウッシャー液 25℃×7日	5.3*	4.4*	1.6*

※(-30℃×3時間+70℃×3時間)×10サイクル *…材料破壊を示す

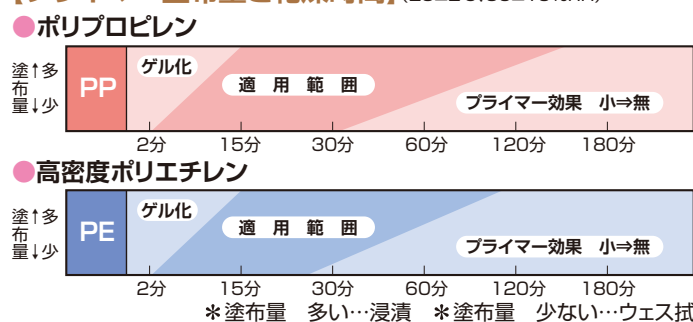
PPXシステムの使い方

前処理 接着面のゴミ、油などの汚れを落とし、よく乾燥させる。

プライマーを使う材質 ポリエチレン、ポリプロピレン、シリコンゴム、ポリアセタール、フッ素樹脂

プライマーを使わない材質 金属、陶器、木材など、および上記以外のゴム、プラスチック

【プライマー塗布量と乾燥時間】(25±2℃、50±10%RH)



【プライマーの塗布】

被着材の表面にプライマーPPX-3を、綿棒、刷毛、スプレー等で均一に塗布する。
プライマー塗布後、所定の時間乾燥させる。

プライマー使用上の最重要ポイント

プライマー塗布後、必ず5分～10分そのまま放置し、乾燥させる。

低臭気二液アクリル接着剤は環境に優しい接着剤です。また、二液アクリル接着剤は混合比、混合状態がばらついていても硬化後の物性があまり変わらない、一液に近い使いやすさを持つ接着剤です。

特 長

- 1 構造用接着剤としての強靱な強度を持っている。
- 2 硬化が早い。
- 3 引火性のある溶剤を含んでいない。
- 4 従来のアクリル接着剤のような悪臭がない。
- 5 エポキシ接着剤のようなかぶれがほとんどない。
- 6 多少の油面でも接着性が変わらない。

用 途

- 建築部材の組立
- 看板の組立
- 家具の組立
- 自動車、車両部品の接着組立
- マグネットの組立
- スポーツ用品の組立

※保管条件：5℃～25℃の冷暗所に保管ください。

【反応形アクリル系接着剤 一覧表】

品 名		Y610		Y611黒S		Y618LD		Y630D		Y620	
特 性		高強度タイプ		高強度・耐熱タイプ		可撓性・強靱タイプ		速硬化・強靱タイプ		遅硬化タイプ	
外 観		A剤	B剤	A剤	B剤	A剤	B剤	A剤	B剤	A剤	B剤
		白色	灰色	淡黄色	黒色	赤色	青色	淡黄色	緑色	淡黄色	青色
粘度(mPa・S／23℃)		5,500	5,500	3,000	3,000	5,000	5,000	4,000	4,000	8,000	8,000
密度(g／cm ³)		1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
硬化後の色		灰色		黒色		緑色		褐色		緑色	
可使時間(23℃)		3分		3分		2分		1分30秒		6分	
セットタイム(23℃)		6分		7分		7分		4分30秒		20分	
引張りせん断接着強さ(MPa)		26.0		28.4		13.7		24.7		21.1	
T字はく離接着強さ(N／mm)		3.65		4.2		6.02		4.85		4.19	
衝撃強さ(KJ／m ²)		21.9		11.8		18.0		20.6		14.7	
硬化物 物 性	硬さ(ショアード)	72		84		47		83		66	
	ガラス転移温度(℃)	90		123		61		118		79	
	破断強度(MPa)	19.0		32.9		10.5		32.0		16.1	
	破断時伸び(%)	6		4		40		2		25	
	弾性率(MPa)	935		1,558		451		2,412		778	
容量規格		50gセット・600gセット		600gセット・10kg		600gセット・4kgセット		600gセット		600gセット・2kg	

包装形態

● 50g



● 600gセット



● 2kg



● 10kg



分子中に含まれるイソシアネート基(−NCO)の反応性を応用した接着剤です。
NCO基末端のプレポリマーを主成分とするタイプは湿気硬化性一液形接着剤として用いられます。

特 長

- 1 反応形接着剤である。
- 2 無溶剤形である。
(厚生労働省指針値策定14物質を使用していない)
- 3 優れた接着性を有する。
- 4 組成を選ぶことにより接着剤層の弾性、硬度、伸びなどの物性を自由に変えることができる。

5 硬化速度をコントロールできる。

6 耐寒性、耐候性、耐油性に優れている。

用 途

- 各種パネルの接着

品 名	UM700	UM700S	UM750
特 性	<ul style="list-style-type: none"> ● 低粘度高強度タイプ ● 金属への接着に適する ● ロールコーター塗布性良好 ● ビード塗布、クシ目ゴテ塗布可能 		<ul style="list-style-type: none"> ● 低粘度中強度タイプ ● プラスチックへの接着に適する ● ロールコーター塗布性良好 ● ビード塗布、クシ目ゴテ塗布可能
用 途	<ul style="list-style-type: none"> ● 各種金属板と断熱材の接着 ● 間仕切りパネルの接着 ● パソコンパネルの接着 ● 車両パネル等の接着 		<ul style="list-style-type: none"> ● 各種プラスチックと断熱材の接着 ● 断熱パネルの接着 ● 住設パネルの接着
外 観	淡褐色		白色
粘度(Pa・s/23℃)	20		44
密度(g/cm³)	1.47		1.51
貼り合わせ可能時間(時間)	5℃	2時間	—
	23℃	60分	2~3時間
	35℃	30分	60分
ハンドリング可能時間(時間)	5℃	24時間	—
	23℃	6時間	24時間
	35℃	3時間	10時間
立ち上がり接着強度(MPa)		引張りせん断接着強さ	
合板×合板(23℃50%RH)	3時間	0.6	1.3
	6時間	1.9	3.1
	1日	3.3	3.8
	7日	4.6	3.8
各種被着材に対する接着性(MPa)		引張りせん断接着強さ	
桤 × 軟鋼板	4.3	3.2	
桤 × アルミニウム	3.8	2.1	
桤 × ステンレス	3.5	2.6	
桤 × ポリカーボネート	3.6	3.0	
桤 × ABS	4.0	2.9	
桤 × 硬質塩ビ	3.5	3.0	
桤 × ポリスチレン	2.5	2.6	
桤 × ポリスチレンフォーム	0.9	0.9	
桤 × アクリル	2.9	2.8	
桤 × 6-ナイロン	2.7	2.0	
VOC等級	JAIA F☆☆☆☆		JAIA F☆☆☆☆
容 量 規 格	24kg		22kg

ホットメルト接着剤は、熱可塑性樹脂を主成分とした有機溶剤を全く含まない100%固形分の接着剤で、常温では固形または半固形です。
ホットメルト接着剤は、加熱溶融して塗布し、冷却により固化し接着が完了します。

特 長

- 1 100%固形分の無溶剤タイプ。
- 2 高速な接着作業が可能。
- 3 プラスチックを含む広範囲な材質に接着が可能。
- 4 接着作業の自動化が容易。

用 途

- 段ボール・カートンケースの製函・封函接着
- 包装容器の組立
- 電機・自動車等の部品組立接着
- フィルム等の粘着加工

【段ボール・紙工用】

品 名	主成分	色相・外観	軟化点(℃)	溶解粘度(mPa・s)	オープンタイム(秒)	固化時間(秒)	耐熱性(℃)	耐寒性(℃)	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級4VOC等級
HM200	EVA	淡黄色・小片状	108	910(180℃)	2~4	1~2	60	-10	速固化タイプ 糸曳き性良好 ラップラウンド	15kg段ボール	—
HM207	EVA	乳白色・小片状	114	1,000(180℃)	12	4	—	—	速固化タイプ 糸曳き性良好 ラップラウンド	15kg段ボール	—
HM208S	EVA	乳白色・ビーズ状	102	900(180℃)	3~5	2~3	60	-10	速固化タイプ A式段ボール ラップラウンド	20kg段ボール	—
HM210	EVA	乳白色・小片状	105	1,200(180℃)	6~8	2~3	60	-20	中国化タイプ A式段ボール ラップラウンド	15kg段ボール	—
HM223	EVA	淡黄色・小片状	101	1,090(180℃)	45	15	—	—	製袋用 一般紙工用	15kg段ボール	—
HM232	EVA	淡黄色・ビーズ状	112	800(180℃)	14	1	65	-25	速固化タイプ 糸曳きレスタイプ	20kg紙袋	—
HM2611	EVA	淡黄色・小片状	112	1,000(180℃)	15	1	60	-20	速固化タイプ カートンケース ラップラウンド	20kg紙袋	—

【部品組立用】

品 名	主成分	色相・外観	軟化点(℃)	溶解粘度(mPa・s)	オープンタイム(秒)	耐熱クリープ(時、300g、50℃)	せん断強さ(MPa)	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級4VOC等級
HM330	オレフィン	淡黄白色・小片状	130	4,000(180℃)	45	24<	0.64	耐熱性 高粘度	20kg段ボール	—
HM409-2	合成ゴム	淡黄色・ブロック	102	1,200(180℃)	25	24<	0.12	低粘度 粘着タイプ	12kg段ボール(24ブロック入り)	—

【粘着固定用】

品 名	主成分	色相・外観	軟化点(℃)	溶解粘度(mPa・s)	粘着力(N/10mm)	粘着性(ボールNo.)	保持力(分、500g)	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級4VOC等級
HM622-10	合成ゴム	淡黄色・ブロック	118	30,000(160℃)	3.4	17	200< (10mm×10mm,500g,40℃)	強粘着タイプ 梱包テープ用粘着剤	5kg ブロック	—
HM650-2	合成ゴム	淡黄色・ブロック	101	50,000(160℃)	5.3	2	60< (20mm×20mm,1kg,20℃)	再剥離タイプ 開閉自在袋用粘着剤	12kg段ボール(24ブロック入り)	JAIA F☆☆☆☆

9 エマルション接着剤

エマルション接着剤は、酢酸ビニル、EVA、アクリル等の合成樹脂ポリマーを水中に均一に分散させた水性接着剤で、引火の危険性がなく環境にやさしい比較的安全性の高い接着剤です。

特 長

- 一般的に有機溶剤を含まない無溶剤タイプの接着剤。
- 刷毛塗りから機械塗布まで広範囲な作業が可能。
- 他の水系接着剤に比べ初期接着性がよい。

用 途

- 木工、家具、建築内装
- パッケージング、紙加工
- 化粧合板、複合部材、パネル

【紙工用】

品 名	主成分	色相・外観	不揮発分 (%)	粘 度 (mPa・s)	pH	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級 4VOC等級
630	酢酸ビニル・マレイン酸共重合	乳白色液状	56	19,000 (25℃)	4.5	紙工用、木工用、汎用プラスチックを含む汎用接着剤	1kg、3kg、20kg	JAIA F☆☆☆☆
EM110HN	酢酸ビニル・アクリル共重合	乳白色液状	46	25,000 (25℃)	4	紙製袋用、初期接着性に優れる	18kg	—
EM128HK	酢酸ビニル	乳白色液状	55	2,000 (30℃)	4.5	段ボールサイド用	20kg	—
EM128LL	酢酸ビニル	乳白色液状	52	550 (30℃)	4.5	段ボールサイド用・低粘度タイプ	20kg、200kg	—
EM139-1L	酢酸ビニル	乳白色液状	31	2,250 (30℃)	5	一般紙管用	1000kg	—
EM139-2改	酢酸ビニル	乳白色液状	44	4,500 (30℃)	4	一般紙管用	20kg	—
EM421B	エチレン・酢酸ビニル共重合	乳白色液状	55	11,000 (30℃)	5	樹脂加工紙用	20kg	JAIA 4VOC基準適合
EM475W	アクリル共重合	乳白色液状	48	4,000 (23℃)	7.8	ウェットラミネート用	20kg	—

【パッケージ変形防止用】

品 名	主成分	色相・外観	不揮発分 (%)	粘 度 (mPa・s)	pH	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級 4VOC等級
EM702改	EVA	淡黄色液状	40	8,000	8	段ボール用 (ポイントコーティング)	16kg	—
EM705A	アクリル	乳白色液状	50	200	7	段ボール用 (スプレーコーティング)	3kg	—

【粘着固定用】

品 名	主成分	色相・外観	不揮発分 (%)	粘 度 (mPa・s)	pH	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級 4VOC等級
CO-02T	アクリル共重合	淡黄乳白色液状	58	500以下 (30℃)	8	プラスチック粘着固定用コンタクト粘着タイプ	18kg	JAIA F☆☆☆☆
EMPS-50	アクリル共重合	乳白色液状	60	5,000 (23℃)	8	粘着接着用ピールアップタイプ	10kg	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合

【木工・家具・建築内装用】

品 名	主成分	色相・外観	不揮発分 (%)	粘 度 (mPa・s)	pH	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級 4VOC等級
木工用605	酢酸ビニル	乳白色液状	42	27,000 (23℃)	5	一般木工用	500g、750g、1kg、3kg	JIS K6804 F☆☆☆☆ JAIA 4VOC基準適合
木工用速乾	酢酸ビニル	乳白色液状	56	55,000 (23℃)	5	一般木工用速乾タイプ	500g、750g、1kg、3kg	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合
605H	酢酸ビニル	乳白色液状	42	27,000 (23℃)	5	一般木工用家具用	20kg	JIS K6804 F☆☆☆☆ JAIA 4VOC基準適合
615	酢酸ビニル	乳白色液状	35	40,000 (23℃)	5	壁・天井ボード用	3kg	JIS A5538 F☆☆☆☆ JAIA 4VOC基準適合
EM32	酢酸ビニル	乳白色液状	42	27,000 (23℃)	5	一般木工用フラッシュ用	20kg	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合
EM111N	酢酸ビニル	乳白色液状	45	32,500 (30℃)	4	一般木工用家具用	20kg	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合

【複合部材用】

品 名	主成分	色相・外観	不揮発分 (%)	粘 度 (mPa・s)	pH	特長・用途	容量規格	ホルムアルデヒド等級 4VOC等級
EM403	エチレン酢酸ビニル共重合	乳白色液状	53	8,500 (30℃)	7	パネル用	20kg	JAIA F☆☆☆☆
CO-02T	アクリル酸エステル	淡黄色液状	58	500以下 (30℃)	8	感圧接着型	18kg	JAIA F☆☆☆☆
EM790A	変性ビニル共重合	乳白色液状	48	11,000 (25℃)	7.5	ペーパーハニカムパネル用	20kg	JAIA F☆☆☆☆ 4VOC基準適合
EM790B	イソシアネート系化合物	黒褐色液状	98.5	1,000以下 (25℃)	—	EM790Aの架橋剤	20kg	

ONE POINT

ワンポイントアドバイス

[圧縮]

エマルション接着剤は被着材のすき間に浸透してくさびのように硬化する投錨効果に期待する接着剤です。したがって圧縮圧が不足すると接着面に欠孔部を生じたり、浸透が充分でなくなるため接着力が大幅に低下します。塗布量、圧縮圧、圧縮時間に十分な配慮が必要です。

10 樹脂系溶剤形接着剤

酢酸ビニルや塩化ビニル等の熱可塑性樹脂を有機溶剤に溶解した接着剤で、主に多孔質材料や塩化ビニル等の接着に使用されます。また、熱再活性接着が可能な製品もあります。ただし、有機溶剤を使用しているので取り扱いには十分な配慮が必要です。

【樹脂系溶剤形接着剤一覧表】

系 統	品 名	容量規格	用 途	特 性	色・状態	不揮発分 (%)	粘度 (mPa・s/23℃)	VOC等級
塩化ビニル	201F	180ml 500g 1kg 3kg	軟質塩ビ同士	乾燥皮膜がたわみ性もち 耐可塑性も良い	淡黄色透明溶液	33.0	2,200	
	210F (ニトリル変性)	180ml 1kg 3kg 15kg	軟質塩ビと 異種材料	乾燥皮膜がたわみ性もち 耐可塑性も良い	淡黄白色 溶液	32.0	2,600	
	塩ビパイプ用A	100g 500g	硬質塩ビ同士	刷毛付き缶 ドープセメント	無色透明	17.1	240	
酢酸ビニル	198L	1L 3kg 16kg	発泡スチレン	透明のためはみ出し部が目 立たない スチレンを侵さない	無色透明 ペースト	35.0	45,000	
ニトロセルロース	321	180ml 1kg	木、紙、布、皮革、 陶器、セルロイド	速乾、透明	無色透明 溶液	28.0	10,500	

ONE POINT

ワンポイントアドバイス

【ドープセメント】 塩化ビニルやアクリル樹脂同士の接着には、同系統の樹脂を溶剤に溶かしたドープセメントを使用することにより仕上がりのきれいな接着ができます。

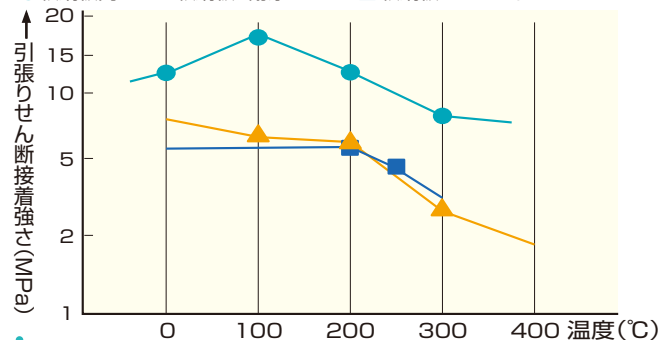
11 フェノール樹脂系構造用接着剤

特 長

- 高温時の接着強さが大きく、耐熱老化性に優れる。
- 衝撃、曲げ、振動に強く、熱および荷重の繰返しに耐え、接着強さの低下が少ない。
- 流動性が良く、乾燥が速い。
- 水、油、溶剤、薬品などに対して抵抗性が大きい。

●フェノール系構造用接着剤(110)

●軟鋼板同士 ▲軟鋼板×耐摩レジン ■軟鋼板×プレーキライニング



ONE POINT

●被着材の表面処理を十分に行った後、接着剤を両面に塗布し、30分以上放置して完全に溶剤を揮散させてください。乾燥後両面を合わせ0.98MPa以上の圧力で圧縮しながら所定の硬化温度で加熱して接着します。プレーキライニング等の接着には熟練と設備が必要です。(110の場合)

接着方法

用 途

- 自動車、オートバイ、車両、建設機械などのプレーキライニングおよびクラッチフェーシングの接着
- 耐熱性を必要とする金属やセラミックの接着

【フェノール樹脂系構造用接着剤 一覧表】

品 名	110※	CS2711
特 性	低粘度	耐熱老化性
変性成分	エポキシ	ニトリルゴム
外 観	淡褐色低粘度液	黒色ペースト
粘度 (mPa・s/23℃)	220	15,000
不揮発分 (%)	53	44
密度 (g/cm ³)	1.00	0.98
硬化条件	室温3時間放置 (強制乾燥60℃×30分) 180℃×20分 (圧縮0.98MPa)	室温3時間放置 200℃×30分 (圧縮0.98MPa)
希釈溶剤	MEK	ブタノール / MEK
容量規格	1kg 15kg	17kg

※医薬用外劇物

12 ゴム系溶剤形接着剤

クロロプレンゴムやニトリルゴム及びSBRゴム等の高分子エラストマーを主成分とし、溶媒である有機溶剤が揮発することにより硬化する初期立上り接着強さに優れた接着剤です。

特 長

1 接着方法の多様性

- コンタクト接着
つける材料の両面に塗布し表面が乾燥する程度のオープンタイム(5分～30分)を取ってから張り合わせると仮止め不要の初期強度に優れた接着ができる。
- 粘着接着
硬化過程に幅広い粘着領域を持つため条件によっては片面塗布でもフォーム類やシート類の広面積接着が可能である。
- 再活性接着
塗布した接着剤をいったん乾燥させ、接着時に溶剤や熱(100℃前後)で接着剤を再活性化させて張り合わせることができる。
- 加熱、加圧接着
熱再活性接着と同様の方法で張り合わせ、ただちに熱プレス加圧して接着すると接着強さと耐熱性に優れた接着ができる。

2 塗布方法の多様性

- 刷毛、ヘラ、ブラシ、クシ目ごて
- エアースプレー、エアレススプレー
- ロールコーター、カーテンコーター

3 ニトリルゴム系の三大特長

- 耐油性に非常に優れる。
- 軟質塩ビへの接着性に優れる。
- 熱老化性が良い。

用 途

- ゴムと金属の接着
- 発泡ウレタン、発泡ポリエチレン等フォーム類(スチレンを除く)の接着
- グラスウール、ロックウールの接着
- ボード類と金属板との接着
- 化粧板と合板の接着
- 軟質塩ビ製品の接着(ニトリルゴム系に限る)

クロロプレンゴム系 セメダイン575F

【はく離接着強さ】

被着材	常態はく離接着強さ (N/mm)	耐熱はく離接着強さ (N/mm)
キャンバス × キャンバス	7.5	3.5
キャンバス × 鋼 板	7.1	4.0
キャンバス × ア ル ミ	5.8	2.7
キャンバス × メラミン塗面	4.7	2.7
塩ビシート × ア ル ミ	6.7	1.5
塩ビシート × メラミン塗面	4.1	1.3

(注)接着条件：両面塗布、オープンタイム20分

(試験方法) 常態はく離接着強さ：

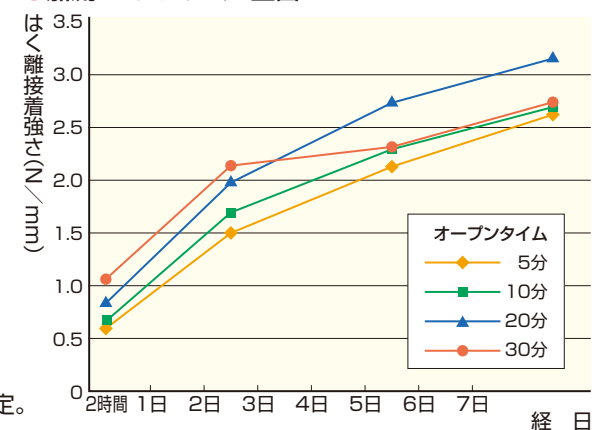
試験片を7日間室温に放置後、測定。

耐熱はく離接着強さ：

試験片を7日間室温に放置後、80℃で20分加熱し、測定。

【オープンタイムと経日接着強さ】

●加流ゴム×メラミン塗面



【引張せん断接着強さ】

被着材	常態せん断接着強さ (MPa)	耐熱せん断接着強さ (MPa)
合 板 × 合 板	3.64	1.00
メラミン化粧板 × 合 板	3.14	0.62

(注)接着条件：両面塗布、オープンタイム20分

(試験方法) 常態せん断接着強さ：

試験片を7日間室温に放置後、測定。

耐熱せん断接着強さ：

試験片を7日間室温に放置後、80℃で20分加熱し、測定。

12 ゴム系溶剤形接着剤

【ゴム系溶剤形接着剤 一覧表】

系統	品 名	容量規格					外 観				粘度 (mPa・s /23℃) ※攪拌後	不揮 発分 (%)	主な溶媒											塗布方法				性 能								環境対応		主な用途・特長		
		チ ュ ー ブ	5 0 0 g	1 k g	3 k g	1 5 k g	透 明	淡 黄 色	黄 色	濃 茶 色			青 色	ア セ ト ン	M E K	酢 酸 エ チ ル	酢 酸 n- プロ ピル	酢 酸 イ ソ プロ ピル	酢 酸 ブ チ ル	n- ヘ キ サン	n- ヘ プ タン	シ クロ ヘ キ サン		メ チ ル シ クロ ヘ キ サン	刷 毛	エ ア ー ス ブ レ ー	ク シ 目 ゴ テ	ロ ー ル コ ー タ ー	粘着保持 時間				耐熱性				ホルムアルデヒド 対策品			4 V O C 対 策 品
																													短 ←	→ 長	高 ←	→ 低								
S B S	G630N					14 kg	○				300	29.0					●	●		●					○				●				●	○	○	折板用	透明タイプ、環境JIS対応品			
	速乾Gクリア	170 ml					○				5,000	43.0		●						●	●			○					●			●	JIS A5549 F☆☆☆☆	○	多用途	透明タイプ、環境JIS対応品				
C R	速乾GF	170 ml						○			3,000	26.0		●	●						●			○				●			●		JIS A5538 F☆☆☆☆	○	多用途	初期立上り強度良好、 環境JIS対応品				
	速乾GF			●	●	●		○			4,500	26.0			●						●			○				●			●		JIS A5538 F☆☆☆☆	○	主に建築用	初期立上り強度良好、 環境JIS対応品				
	575F	180 ml	500 ml	●	●	●		○			2,200	29.0	●				●		●		●			○									JIS A5549 F☆☆☆☆	○	多用途(標準品)	初期立上り強度良好、 環境JIS対応品				
	CS4503F				●	●		○			2,300	31.0		●		●		●			●			○			●			●			○	○	多用途 (主に電機部品用)	糸切れ性、 初期立上り強度・耐熱性良好				
	5430LF	180 ml				●		○			13,000	41.0			●		●		●			●			○			●		●			○	○	金属、ゴム用	高粘度品				
	5100F					14 kg		○			160	18.0	●		●				●		●				○			●				●	JIS A5549 F☆☆☆☆	○	多用途	スプレー標準品、環境JIS対応品				
	5505F					14 kg		○			150	19.0	●		●				●		●				○		●				●		JIS A5549 F☆☆☆☆	○	多用途	初期立上り強度・耐熱性良好、 環境JIS対応品				
	G211F					14 kg		○			300	21.0	●		●				●		●				○			●			●		JIS A5549 F☆☆☆☆	○	多用途	初期立上り強度・耐熱性良好、 環境JIS対応品				
	G213F					14 kg					○	225	17.0	●		●				●			●				○			●		●		○	○	多用途	比較的粘着保持時間が長い			
N B R	501F		●		●	●			○		9,000	39.0		●										○					●			●	○	○	塩ビ接着用	比較的粘着保持時間が長い				
	540	180 ml		●		●			○		2,800	36.0	●											○				●			●		JIS A5549 F☆☆☆☆	○	塩ビ接着汎用	初期立上り強度良好、耐油・ 耐可塑剤性に優れる				
	545F				●	●			○		350	22.0		●								●			○								JIS A5549 F☆☆☆☆	○	塩ビ接着汎用	耐油・耐可塑剤性に優れる、 スプレータイプ				

13 シーリング材

一成分形弾性 シーリング材

一成分形弾性シーリング材は、チューブやカートリッジから押し出すだけで簡単に施工でき、空気(湿気)に触れるとゴム状弾性体に硬化し、水密性、気密性、接着性、追従性、耐久性に優れたシーリング材となります。

変成シリコンシーラント

特 長

- 1 塗装が可能。
- 2 防かび性に優れる。
- 3 臭気がほとんどない。
- 4 静電気やシーリング材のベタツキによる汚れが少ない。
- 5 多くの被着材に対して接着性に優れる。

シリコンシーラント

特 長

- 1 -40℃～150℃の広範囲にわたって安定した性能を示す。(8051Nは-40℃～120℃)
- 2 紫外線、オゾン、風雨に対して長期間抜群の耐候性を示す。

【一成分形弾性シーリング材 一覧表】

主成分	変成シリコン系									シリコン系			ポリウレタン系	
品 名	POSシール	POSシールF	POSシールFL	スーパーシール	POSシールマルチ	POSシールスピード	スーパー変成S588	車輛用シールS583	S585HF	ニューS512A	8060プロ	8070プロ	8051N	S700NB
特 性	水密・気密を必要とする多くのジョイント部に適合する一般タイプ	工場ライン使用に適した速硬化タイプ	細部のシールに適した低粘度・速硬化タイプ	シール接着に適した高硬度、難接着対応、抗菌剤配合	塗料密着性に優れ、ノンブリード、難接着対応	速硬化、高硬度、高物性、ノンブリードタイプ	高強度接着シール用、難接着対応	速硬化、高硬度、ノンブリードタイプ	速硬化、高硬度タイプ	耐寒、耐熱、耐候性が良く、作業性に優れる	耐熱、耐候、耐水性に優れ、ガラスに使用可能	耐熱、耐候、耐水性に優れ、防かび剤配合	低臭タイプシリコン、高強度、高硬度難接着対応	塗装性に優れたノンブリードタイプ
用 途	一般建築物内外装目地 モルタル、コンクリートのキレツ補修 浴室、洗面所、台所回り 各種屋根材のシール パイプの貫通部回り 自動車、車輛の継ぎ目	冷蔵庫、自動販売機の継ぎ目 自動車、車輛等のボディの継ぎ目 機械、電気部品等の接合部		シール接着 塗装下地 キレツ補修 水回りのシール 鋼板重ね合せ部 パイプ貫通部、ダクトのシール	一般建築物内外装目地 モルタル、コンクリートのキレツ補修 塗装下地 各種屋根材のシール 異種材の取り合い	自動車、車輛等のボディの継ぎ目 冷蔵庫、自動販売機の継ぎ目 溶接部やボルト止め部のシール シール接着 アクリル板や各種エンブラパイプ貫通部、ダクトのシール	自動車、車輛等のボディの継ぎ目 冷蔵庫、自動販売機の継ぎ目 溶接部やボルト止め部のシール 各種屋根材のシール アクリル板や各種エンブラパイプ貫通部、ダクトのシール	自動車、車輛等のボディの継ぎ目 冷蔵庫、自動販売機の継ぎ目 溶接部やボルト止め部のシール	自動車、車輛等のボディの継ぎ目 冷蔵庫、自動販売機の継ぎ目 溶接部やボルト止め部のシール 防水端末シール	自動車・船舶のガラス交換時のダイレクトグレンジング （ガラス面には必ずARプライマーBを使用）	ガラス回り、サッシ回りのシール 浴室、洗面所、台所回り	浴室、洗面所、台所回り	アクリル板や各種エンブラのシール接着 浴室、洗面所、台所回り	塗装下地 モルタル、コンクリートのキレツ補修（塗装必ALCのシール）
色	ホワイト グレー アイボリー ベージュ アンバー ブラック	ホワイト グレー アイボリー	グレー	ホワイト グレー アイボリー	ホワイト ライトグレー	ホワイト ライトグレー	グレー	ホワイト グレー	ホワイト グレー	ブラック	ホワイト グレー アイボリー アンバー ブラック ダークブラウン クリア アルミ ニューアイボリー 他	ホワイト グレー アイボリー アンバー ブラック ダークブラウン クリア アルミ ニューグレー	ホワイト ライトグレー アイボリー アンバー ブラック	ホワイト グレー アイボリー アンバー
タックフリー(分/23℃)	60～90	20～40	20～40	30～60	60～90	20～40	15～30	15～30	30～60	60～90	3～20	3～20	15～30	420
硬 さ	30	30	30	60	30	40	39	60	38	46	15～25	15～25	24～43	10
容量規格	170mlチューブ 320ml クリーンパック 333ml カートリッジ 24kgペール	333ml カートリッジ 24kgペール	333ml カートリッジ 24kgペール	135mlチューブ 333ml カートリッジ	333ml カートリッジ	333ml カートリッジ	333ml カートリッジ	333ml カートリッジ	170mlチューブ 333ml カートリッジ	333ml カートリッジ	330ml カートリッジ	330ml カートリッジ	330ml カートリッジ	330ml カートリッジ
VOC等級	JSIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆	JSIA F☆☆☆☆	JSIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆	JAIA F☆☆☆☆		JIS A5758 JSIA F☆☆☆☆	JIS A5758 JSIA F☆☆☆☆	JSIA F☆☆☆☆	JIS A5758 JSIA F☆☆☆☆
プライマー金属	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	D3	D3	D3	MP2000
プライマー多孔質	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	B	B	B	MP2000
プライマーガラス	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	MP1000※	ARプライマーB	無し	無し	無し	MP2000※
プライマー塗装面	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	MP1000	ARプライマーC	D3	D3	D3	MP2000

※ガラス越しに光が当る用途は不可

● 上手に接着するためには ●

接着工程で一番重要な工程は、接着剤塗布にあります。接着剤を思い通りに、塗りたい量だけ、塗りたい箇所にきれいに効率よく塗布することができ、しかも簡単に扱える塗布装置が問題を解決します。

- 装置の取扱い、及びメンテナンスが容易
- 微量吐出が可能
- 試作品の組立からライン組立まで幅広く使用できる

接着剤の種類	塗装置	該当製品	容器
瞬間接着剤	3000ディスペンサー	3000RXシリーズ 3000DXシリーズ 3000RXP 3000スーパーシリーズ	20g・50gポリ容器
一液タイプ	オートチューブ ディスペンサガン	スーパーX PM165 PM300など 中・高粘度チューブ カートリッジ製品	チューブ、カートリッジ 専用シリンジ
二液タイプ	MGP ID-200 MGP ID-300 MGP-X020 MGP-X030	EP001 EP330 EP331 EP007 EP008 1500 1590	専用タンク

セメダイン3000専用吐出装置 3000ディスペンサー

遊星転動方式のローター機構を採用したテフロンチューブ式ローラーポンプを内蔵する、信頼性の高い瞬間接着剤の連続、定量吐出装置です。

● 特 長 ●

- 1 高精度吐出タイマーにより適切な吐出量が得られる。
- 2 バキューム機構により、吐出後のノズル先端の接着剤の硬化液漏れを防止する。
- 3 ローター回転スピードを0～120rpmまで自由に可変でき、吐出量に応じて調節できる。
- 4 1ショットの吐出量はローター回転スピードと吐出タイマーとの設定により自在に変えられる。
- 5 ローターは正転・逆転機能付きなので、接着剤を容器に戻すことも容易。



【標準セット】

手元スイッチ付きノズルホルダー	1本
0.6φ×1.1φテフロンチューブ	2m
1.0φ×1.6φテフロンチューブ	1m
1.4φ×2.0φテフロンチューブ	1m
入・出力信号用カブラ	1個

一液吐出装置 オートチューブ

チューブ、カートリッジに入った接着剤を吐出装置に装着して、直接塗布作業が行える一液吐出装置です。専用コントローラーによって吐出量を自由にコントロールすることができます。

● 特 長 ●

- 1 チューブ、カートリッジをワンタッチで装着・脱着でき手を汚すことがない。
- 2 繰り返し精度0.1%、最小吐出量0.001mlで、気泡やゴミ等の混入がない。
- 3 チューブ内の接着剤をエアーで絞り出すため、ロスが少ない。
- 4 付属の充填アダプタにより、シリンジへの詰め替えがワンタッチで行える。



◆標準セット◆

- デジタルコントローラー
 - 電源コード
 - フットペダルスイッチ
 - 10ccウルトラシステム(シリンジ、ピストン、キャップ)・アダプター部、充填アダプター・テーパースズル・先端キャップ
 - ビッグテーパースズル
 - 330g用外容器セット(保持キャップ、エアーホース付)
 - チップアダプター
 - ビックテーパースズル用アダプター
 - コーキング用チューブアダプターA・B
- それぞれ100g、200gチューブ、333mlカートリッジ用があります。

一液吐出装置 ディスペンサガン (ハンディタイプ)

精密に加工されたシリンジと小型軽量で頑丈なピストル型ガンで構成され、電源、エアー源等の必要のないハンディタイプの吐出ガンです。接着剤選定のための試験をはじめ、試作品の組立から少量生産まで幅広い分野でお使いいただけます。

● 特 長 ●

- 1 手を汚さずに簡単に接着作業ができる。
- 2 引金部のスパンは、二段階に調節できる。
- 3 特殊シリンジで簡単装着、液漏れがない。
- 4 ディスペンサガンには、3ml、5ml、10ml、30ml、55mlシリンジ用がある。



二液混合吐出装置 MGPシリーズ

定量安定性で定評のあるMGPマイクロギヤポンプを、ステッピングモーター（MGP ID-200）、サーボモーター（MGP ID-300）と専用制御回路でコントロールします。吐出精度、自動化対応能力が高く、吐出量設定及び管理が非常に簡単な二液混合吐出装置です。また、ミキサーもカートリッジ方式を採用し交換洗浄が容易です。

特 長

- 1 二液性接着剤の混合吐出に必要とされる吐出管理機能などを搭載。
（MGP ID-200・MGP ID-300）
- 2 基礎データを基に、吐出量・吐出時間・混合比を容易に設定可能。
（MGP ID-200・MGP ID-300）
- 3 マイクロギヤポンプ方式の採用により、微量吐出から多量吐出まで温度・粘度・比重などの条件に影響されず、きわめて安定した定量安定性を保つ。
- 4 ミキサー部が速硬化形接着剤対応構造となっているため、ポットライフの短い接着剤でも安定して長時間連続運転が可能。

❖MGP ID-200、MGP-X020（微量吐出用）❖

【装置仕様】

接着剤の種類	MGP ID-200・MGP-X020	
吐出量範囲	MGP ID-200	最小0.0002ml/ショット(0.2sec) 最大36ml/min
	MGP-X020	最小0.0002ml/0.3sec 0.5ml/min~12ml/min
吐出精度	混合比1:1	3%以内(MGP ID-200) 5%以内(MGP-X020)
	混合比10:1	7%以内(粘度500~5万mPa・s)
混合比	100:100~100:5	
ポットライフ	2分以上	



MGP ID-200、MGP-X020（微量吐出用）

❖MGP ID-300、MGP-X030（多量吐出用）❖

【装置仕様】

接着剤の種類	MGP ID-300・MGP-X030	
吐出量範囲	MGP ID-300	最小 0.1ml/ショット(0.2sec) 最大 260ml/min
	MGP-X030	15ml/min~200ml/min 最大 300ml/min
吐出精度	混合比1:1	3%以内(MGP ID-300) 5%以内(MGP-X030)
	混合比10:1	7%以内(粘度500~5万mPa・s)
混合比	100:100~100:5	
ポットライフ	5分以上	



MGP ID-300、MGP-X030（多量吐出用）

五十音順索引

あ行

エクセルエポ	18
塩ビパイプ用 A	29
オートチューブ	35・36

さ行

スーパー	18
スーパーシール	33
スーパー X No.8008	7・9
スーパー X No.8008 ブラック	9
スーパー X No.8008 クリア	9
スーパー X No.8008L ブラック	9
スーパー X No.8008LL ブラック	9
スーパー XG No.777 ブラック	11
スーパー XG No.777 クリア	11
スーパー XG No.777 ホワイト	11
速乾 GF	31・32
速乾 G クリア	31・32

た行

ディスペンスガン	36
----------	----

な行

ニュー S512A	34
-----------	----

は行

ハイクイック	18
ハイスーパー 5	18
ハイスーパー 30	18
プライマー B	34
プライマー D2	34
プライマー MP2000	34
プライマー PPX-3	21・23

ま行

木工用 605	28
木工用速乾	28

アルファベット順索引

C

CO-02T	27
CS2711	29
CS4503F	31・32

E

EM42	28
EM111N	28
EM121	28
EM128HK	27
EM128LL	27

EM139-1L	27
EM139-2 改	27
EM151	27
EM152	27
EM153	27
EM403	28
EM421B	27・28
EM475W	27・28
EM560	28
EM790A	28
EM790B	28
EMPS-50	27
EP001K	14・16・19
EP007	17・19
EP008	19
EP106NL	20
EP138	20
EP160	20
EP170	20
EP171	20
EP330	19
EP331	19
EP582	20

G

G101F	31・32
G211F	31・32
G630N	31・32

H

HM200	26
HM207	26
HM208S	26
HM210	26
HM223	26
HM224	26
HM232	26
HM2611	26
HM330	26
HM409-2	26
HM622-10	26
HM650-2	26
HM712	26

M

MGP ID-200	35・37
MGP ID-300	35・37

数字順索引

110	29
198L	29
201F	29
210F	29
321	29
501F	31・32
540	31・32
545F	31・32
575F	31・32
605H	28
615	28
630	27・28
696W	28
1500	18
3000 アクセラレーター AC21	
3000 アクセラレーター PQ21	
3000 スーパー	21・22
3000 スーパー K	21・22
3000 ゼリー状速硬化	21・22
3000 ディスペンサー	35
3000 石材用低粘度	21
3000 銘木用	21・22
3000 木工用	21・22
3000 木工用 -500	21・22
3000DXF	21・22
3000DXH	21・22
3000DXL	21・22
3000DXLL	21・22
3000RX	21・22
3000RXF	21・22
3000RXH	21・22
3000RXL	21・22
3000RXM	21・22
5100F	31・32
5430LF	31・32
5505F	31・32
8060 プロ	34
8070 プロ	34